

采用变频辊道通过式HP1018型抛丸清理机厂价订购

产品名称	采用变频辊道通过式HP1018型抛丸清理机厂价订购
公司名称	韦斌(个体经营)
价格	.00/台
规格参数	类型:通过式 作用对象:钢材、H型钢表面的强化清理。 型号:HP1018
公司地址	中国 江苏 大丰市 江苏大丰经济开发区
联系电话	86 0515 87030835 13805112803

产品详情

类型	通过式	作用对象	钢材、H型钢表面的强化清理。
型号	HP1018	品牌	腾达牌
滚筒直径	1200 (mm)	抛丸量	800kG/min
除尘风量	8000m3/h	除尘效率	8000m3/h
外形尺寸	3600x450x660 (cm)	载重量	15000 (kg)
功率	134500 (w)		

1、辊道通过式抛丸清机

该设备主要适用于钢板、型材的表面清理，以去除钢材表面铁锈、污物、氧化皮为目的。使钢材表面呈现金属本色，并使之形成一定的粗糙度，增强涂饰漆膜的附着力，改善材料内部工艺性能。

2、台车通过式抛丸清机

台车通过式抛丸清理机按其传动方式可分为d2钢缆牵引和d3全封闭地轨链牵引方式两种。由一台，或多台台车组运载，台车组个数上的跨距可任意调节。其主要适用于大型钢结构件、大型铸、锻件的表面清理，以去除表面铁锈、焊渣、沾砂、氧化物为目的。

3、非标通过式抛丸清理机

非标通过式抛丸清理机主要是针对客户生产工艺的特殊要求，进行优化、适用、合理的非标设计。

4、qgw系列钢管外壁通过式抛丸清理机

本系列设备适用于钢管外臂的表面清理，是钢管表面清理的专用设备。其广泛应用于石油化工、钢铁、供热、给排水等行业。以去除表面杂质，消除其内应力，提高工件抗疲劳性能和抗腐蚀能力延长其使用寿命，优化钢材表面的工艺状态，达到完全清理之目的。

钢板抛丸机

h型钢/钢板抛丸机, 钢结构通过式系列h型钢抛丸清理机钢板抛丸机可以订制非标材质规格，来图来样加工。我们将仔细地分析您的需求，参考国内外同类优秀成功案例，并进行实地模拟测试和多次、反复的论证，设计出符合您实际情况的稳定、先进、可扩展的系统。

技术参数

设备型号		hp6012b	hp8016b	hp1018
通过工件尺寸	截面（宽 × 高）	600 × 1200mm	800 × 1600mm	1000 × 1600mm
	工件长度	3000-12000mm	3000-12000mm	3000-12000mm
质量标准	表面清洁度	a-b sa2-sa2 1/2	a-b sa2-sa2 1/2	a-b sa2-sa2 1/2
	表面粗糙度	15-50 m	15-50	15-50
抛丸器	数量	4	8	8
	抛丸量	4 × 250kg/min	8 × 200kg/min	8 × 200kg/min
	功率	4 × 11kw	8 × 11kw	8 × 11kw
输入输出辊道	允许载重	1000kg/m	1000kg/m	1000kg/m
	输送速度	0.4-4m/min	0.4-4m/min	0.4-4m/min
除尘风量		15300/h	15300/h	20400/h
丸料循环		70t/h	96t/h	120t/h
外形尺寸		24000 × 3640 × 5100mm	26400 × 4105 × 6030mm	32100 × 4555 × 6500mm
地坑深度		1490mm	2090mm	2210mm
总功率		106.7kw	137kw	183.9kw

抛丸后

抛丸前

hp1018系列通过式抛丸清理机是一种清理 h

钢、型钢、网架、钢板的多功能钢材抛丸预处理设备。抛丸器布置形式为多

角度，选用了先进的高效抛丸器，抛射出高速密集的弹丸束，打击在原始状态工件的各个部位进行立体的、全

方位的清理，使工件各表面上的锈蚀层、焊渣、氧化皮及其它污物迅速脱落，获得具有一定粗糙度的光洁表面

，提高了漆膜与钢材表面的附着力，并提高工件的抗疲劳和抗腐蚀能力，改善了工件内在质量，延长其使用寿命。

以下对该机的技术参数、结构及工作原理、设计特点、售后服务及安装、调试、验收等事宜的承诺逐一说明，

敬请贵公司审议。

钢结构抛丸清理机结构及工作原理

本机主要是由清理室、室内输送辊道与进出输送辊道、抛丸器、弹丸循环系统 (含提升机、分离器、纵横螺

旋输送器和供丸管道)、吹扫机构、除尘、电气控制等功能部件组成)。

- 原理本机为连续送料的高功能连续作业清理机，在清理过程中由电气控制的可变频调速的输送辊道将钢结构

件或钢材、钢板送进清理机室内抛射区时，其周身各面受到来自八台不同坐标方位的抛丸器的强力密集弹丸

的打击与磨擦，使其上的氧化锈层及污物迅速脱落，钢材表面就获得具有一定粗糙度的光洁表面。落入钢材上

面的弹丸与锈尘经回收螺旋输送到弹丸循环系统，在清理室外两边辊道装卸工件。清理过程中，撒落下来的丸

尘混合物经室体漏斗、纵横向螺旋输送机汇集于提升机下部，再提升到机器上部的分离器里，分离后的纯净弹

丸落入分离器料斗中，供抛丸循环使用。抛丸清理中产生尘埃，由抽风管送向除尘系统，净化处理后的净气排

放到大气中；颗粒状尘埃，由抽风管送向除尘系统，净化处理后的净气排放到大气中，颗粒状尘埃被捕捉收集。