

# 陕汽德龙F3000牵引车

产品名称	陕汽德龙F3000牵引车
公司名称	内蒙古和盛汽车销售服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:陕汽德龙F3000 型号: SX4255NT324 外观颜色: 富贵橙、珠光红、珠钼红、金属漆
公司地址	中国 内蒙古 巴彦淖尔市临河区 中国内蒙古
联系电话	86-04788313318 13572471515

## 产品详情

品牌	陕汽德龙F3000	型号	SX4255NT324
外观颜色	富贵橙、珠光红、珠钼红、金属漆	挂车种类	道路运输车
整车外形尺寸	6825*2490*4000 (mm)	用途	煤炭、货物运输
轴距	3175+1400 (mm)	发动机型号	wp12.336/336
发动机马力	336 (PS)	装载重量	40000 (kg)
乘员/座位数	2-3		

德龙f3000是陕汽联合德国man、美国康明斯、潍柴动力、法士特、汉德等国内外知名重卡及零部件总成企业，按照国际先进的设计开发流程，采用国际先进的设计开发软件，倾全力打造的一款通过国际标准定型试验的重卡产品。该产品从驾驶室到底盘均以man技术为基础，并与国内市场特征充分结合，是目前国内唯一一款实现了高效动力、超低油耗、优越车速、自重更轻、安全可靠、舒适美观等多项功能的完美匹配的高端重卡产品。

德龙f3000自2009年9月15日正式以来，凭借其自身卓越的产品性能赢得了用户广泛的认可和良好的市场口碑，成为了国内高端重卡的旗舰。经优化设计的2010款德龙f3000产品更加注重每一个细节，新外观不仅彰显出非凡的气质，更使这款车型成为了国内目前空气动力学性能最佳的产品，mvs&sis悬架系统、驾驶室四点全空气减震、新型三级进气滤清系统、新一代can总线技术、voss快插、双层密封等一些列高新重卡技术的应用，使这款车型在可靠性、舒适性等方面都达到了无与伦比的新高度，而在材质选择、减震系统设计、光源系统等方面更是融入全新的健康设计理念，将这款车型打造成为超舒适、超智能、超节省、超安心的超值产品。

继09年推出牵引车、自卸车、水泥搅拌车之后，2010年新增载货车和其它专用车及底盘，并推出满足国三排放的egr产品，进一步满足更多用户的需求：

德龙f3000牵引车分为高速版、轻量化版和加强版，以满足不同工况的车辆的运输需求，并统一采用mvs公路悬架系统，标配12.00r20子午胎、轻量化90鞍座以及400l铝合金油箱等。

基本配置：美国visteon新内饰；钛合金质感的整体仪表台；新结构双卧铺（带床罩和档帘）；封闭式窗帘导轨系统（带窗帘）；可靠性极高的can总线技术仪表（装配潍柴共轨机、ism发动机的牵引车，其余车型为步进电机仪表）；美观实用的水杯座；24v带usb接口的收放机（可读mp3/u盘/移动硬盘中的音乐文件）；多功率省油开关；牵引和载货车为四点空气弹簧悬架+新型空气主座椅（带扶手）；自卸及专用车为四点液压弹簧悬架+液压座椅；上下、前后4向可调式真皮方向盘（450小幅方向盘）；安全带；双后窗；手动天窗；电控自动恒温空调；豪华dc遮阳罩；遮阳帘（国内独家采用）；驾驶室后悬置带液压锁止机构；同色保险杠及翼子板（自卸及搅拌车标配铁保险杠）；铝合金防滑登车梯，牵引车标配挂车独立制动杆，带辅助远光灯的前大灯。

潍柴蓝擎动力是潍柴动力与奥地利avl公司合作开发的与欧美技术同步、国内最先进、最可靠、最成熟的国三排放发动机，配装德国bosch第二代高压共轨系统总成（高压油泵、共轨管、喷油器、ecu电控单元），拥有电控直喷共轨系统技术专利的bosch公司一直在全球范围内引领着这一技术领域的发展方向，由其开发的第二代高压共轨系统技术先进、应用广泛、成熟可靠。博世edc7电控单元控制下的第二代高压共轨系统采用crin2二代8孔喷油器，超过1600巴的喷射压力和单循环多达4次的智能精确喷射带来了非凡的燃油经济性和澎湃动力输出。

潍柴蓝擎动力具有国内最优的结构可靠性，wp10/wp12系列发动机的喷油泵和正时齿轮室全部采用法兰连接，该结构设计彻底消除了以往常见的高压油管断裂、喷油泵传动轴断裂、空压机轴和喷油泵轴油封漏油等故障。得益于该项结构设计，整机故障率远远低于仍采用老式喷油泵传动轴连接的国内其他发动机产品。

陕汽重卡全面匹配法士特9档箱、10档箱，及全同步器12档箱、16档箱。法士特变速箱采用世界领先的主副箱双中间轴结构和具有最高齿轮重合度的细高齿传动设计：双中间轴结构使得齿轮受力降低50%，只承受1/2载荷力，可靠性大幅提高；国际领先的细高齿设计，带来了大于2的齿轮啮合重合度，单齿面受力的降低意味着整个变速箱传扭能力成几何倍数增加，使用寿命得以大幅延长。

这一独特设计较之主箱单中间轴加副箱行星齿轮结构以及主副箱单中间轴结构具有显著的高可靠性、低噪音、低油耗优势，法士特变速箱是最适合中国运输环境的变速箱。

对于运行在矿山等环境复杂、恶劣工况，及运输大件等重载的用户，陕汽联合法士特为其量身打造了副箱大中心距变速箱。其结构相对普通变速箱副箱中心距加大，副箱采用加大锁销式同步器，同步器同步扭矩容量加大，可靠性加强；副箱各齿轮强度大幅加强，变速箱寿命提高2倍以上。2010年，标准配置为10档、12档的变速箱均为副箱大中心距的变速箱。

陕汽汉德13吨级man技术双级减速桥、单级减速桥，全部man技术开发，技术国内领先；桥壳采用有限元分析，并进行了优化设计，保证了桥壳整体承载能力；轴头焊接采用美国、德国真空电子束焊先进工艺，保证桥壳的可靠性。man技术驱动桥较斯太尔驱动桥具有更高的传动效率（节油），有着最佳的速度（车速高）和油耗表现。13吨级man双级减速桥的速比有：3.866、4.266、4.769、5.262、5.92；13吨级单级减速桥的速比有3.364、3.7、4.111、4.625。

陕汽汉德16吨级man技术铸造双级减速桥，全部man技术开发，技术国内领先；承载16吨，是国内承载能力最强的双级减速驱动桥，更适合目前市场对重卡的要求；输入扭矩大，整桥重量与斯太尔双级桥相当，制动性能可靠，总成故障率低，使得其适用性更广。对于运行在矿山等环境复杂、工况恶劣的用户，应引导其选装汉德16吨级man技术铸造双级减速桥，可提供的速比有3.866、4.266、4.769、5.262、5.92。

1) 牵引车：高速版车型标配汉德13吨级man技术双级减速桥，可选13吨级man技术单级减速桥；

销售热线：15134966060 13572471515

内蒙古和盛汽车销售服务有限公司

