

DF450606 中沃 不锈钢多级泵填料函

产品名称	DF450606 中沃 不锈钢多级泵填料函
公司名称	河北中沃泵业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:中沃泵业 型号:IP1889
公司地址	安国路景水泵工业区
联系电话	13931894666

产品详情

多级离心泵的密封件拆卸中我们要注意哪些方面的事项？

一般在拆卸机械密封时，严禁动用手锤和扁铲，以免损害密封元件。如密封元件被污垢或凝聚物粘结，应清除凝结物后再进行机械密封的拆卸。如果在离心管道泵两端都有机械密封时，则在拆卸过程中必须小心谨慎，防止顾此失彼。

对于拆卸工作过多级泵的机械密封，如果压盖松动时密封面发生移动的情况，则应更换动静环零件，不应重新上紧继续使用。因为在松动后，摩擦副原来运转轨迹会发生改变，接触面的密封性就很容易遭到破坏。

多级离心泵在启动前为什么要灌满水？

这是因为离心泵只有在灌满水的条件下，叶轮旋转时，才能将离心力作用至水体，水体通过离心力获得能量，具有流速和扬程，水泵才能发挥作用。如果未使用过的多级泵在启动前不灌满水，多级泵的叶轮只是带动泵内的空气旋转，因为空气的重度很小，产生的离心力太小，不能把多级泵内和管路内的空气全部排出，即不能再多级泵内产生真空，因此水就吸不上来。以前，在多级泵设计和安装时，总是习惯将水泵安装在水池水面以上，当然，如果是从河里、湖里、水渠里、水坑里抽水的话，那就很自然的将水泵安装在水面以上。但是正因为是这样，在多级泵启动前要给多级离心泵泵壳以及吸水管路灌满水，才能启动水泵。因此，水泵设计和安装时都要安装底阀，底阀就是个逆止阀，灌水时能自动关闭，保证灌水成功。实践中经常出现底阀关闭不严的时候，灌水相当困难，时间长，漏水多，使用很不方便。因此，在许多的大型泵站设计了专门的真空泵引水系统，以保证多级泵能正常启动。

在多级泵引水装置出现以后，许多需要用多级离心泵引水的地方，普遍都采用了引水装置代替原始的灌水程序，避免了繁重的体力劳动，保证多级泵能及时、正常启动，而且便于实现自动化。

多级离心泵的启动与运行

- 1、多级离心泵启动前应转动泵转子，检查多级离心泵转子是否灵活；
- 2、检查多级离心泵电机转向是否与多级离心泵转向一致；
- 3、打开泵吸入阀，关闭泵出口管路闸阀及压力表旋塞，使泵内充满液体，或用真空系统排除吸入管和泵内空气；
- 4、检查多级泵和电机联接螺栓的松紧程度和泵周围的安全情况，使多级泵处于准备启动状态；
- 5、启动多级泵电机，待多级离心泵运转正常后，打开压力表旋塞，慢慢开启泵出口闸阀，直到压力表指针到所需压力为止（安出口压力表读数控制泵给定的扬程）。
- 6、多级离心泵靠内平衡机构平衡轴向力，平衡装置内有平衡液体流出，平衡液体由平衡水管接至吸入段，或在平衡室外设计一短管，平衡液泵外。显保证泵的正常运行，平衡水管绝对不允许堵塞；
- 7、在开车和运行过程中，必须注意观察仪表读数，轴承发热、填料漏水和发热及泵的振动和声音等等是否正常，如发现异常情况，应及时处理；
- 8、多级离心泵轴承温升变化反映了多级泵的装配质量，轴承温升不得高于环境温度35，轴承的最高温度不得高于75；
- 9、多级离心泵转子在运行中存在一定的轴向游动，轴向窜动应在允许范围内，应保证电机和水泵两联轴器端面间的间隙值；
- 10、多级离心泵在运行期间应定期检查叶轮、密封环、导叶套、轴套、平衡盘等等零件的磨损情况，磨损过大时应及时更换。