

# 供应上海陶瓷釉料输送生产线陶瓷釉料自动配料

产品名称	供应上海陶瓷釉料输送生产线陶瓷釉料自动配料
公司名称	上海恒邑机电有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:上海恒邑 型号:各种型号 产品用途:生产线
公司地址	上海市奉贤区庄行镇安东路97号第5幢3车间
联系电话	021-57401270 18930610901

## 产品详情

产地：上海恒邑

承载重量：10000 kg

功率：10W

计量单位：台

类型：工业输送线,滚筒输送线,链板输送机,悬挂输送机,全自动

适用范围：陶板、陶土板、陶板砖、建筑陶板、干挂陶板

输送介质：pvc带

品牌：上海恒邑

型号：SZ-A

加工定制：是

产品来源：<http://www.hengyijd.cn/product/14.html>

胡经理：189/3061/0901

QQ: 1537142101

上海恒邑机电有限公司

地址：上海市奉贤区邬桥安东路97号

电话：021/57401270

传真：021/57401270

产品描述：

陶瓷釉料生产线是将釉料原料（钾长石，方解石，煨烧土，气刀土，氧化锌，石英砂，陶瓷熔块，白刚玉等）按设定的配方进行料，通过气力输送至中间缓冲仓，然后排至移动仓，根据球磨机的要料信号，移动仓自动启动移动到球磨机处进行排料，实现釉料自动化配料生产的一种工艺流程。

主要特征：

1. 原料通过吨袋投入储存仓，可以通过叉车或行车进行投料，投料方便灵活，增加除尘器可以防止粉尘飞逸。
2. 用螺旋输送机进行配料，用变频实现螺旋变速加料，保证配料的精度。
3. 配料秤采用气力输送罐秤，实现称量与输送一体，输送距离不受限制，可长距离输送，无残留。
4. 移动仓采用钢轨小车，加定位开关，精准定位，可实现一个配料系统往多台球磨机供料。
5. 整套工艺过程由人机界面系统控制，操作采用触摸屏人机界面，操作简单、随意。

陶板自动化生产线适用于陶板、陶土板、干挂陶板、陶棍、陶瓷板、陶板砖、建筑陶瓷等产品。可以完成产品自动配料、挤出切坯成型、自动转运输送、自动装车卸车、淋釉装饰、自动储坯、烘干烧成、自动切边磨边、自动包装等生产工艺。生产线引用国际先进技术，自动化程度高，结构合理、坚固耐用。可以减少操作工人、降低工人工作强度，从而降低公司的运营和生产成本；提高生产效率和产品质量，同时还会提高良好的企业形象。我们公司可根据客户的要求来量身定制，提供工厂的整体规划、设计。我们有着迅速解决方案的能力、迅速及时的交货能力、和完善的售前、售中、售后服务，让您的选择无后顾之忧！

自动配料系统是精细化工厂生产工艺过程中一道非常重要的工序，配料工序质量对整个产品的质量起着举足轻重的作用，是工业（如混凝土配料），农业（如饲料配料）生产实现自动化不可或缺的配料设备

自动配料系统由可编程控制器与电子皮带秤组成一个两级计算机控制网络,通过现场总线连接现场仪器仪表、控制计算机、PLC、变频器等智能程度较高、处理速度快的设备。

自动配料控制过程是一个多输入、多输出系统，各条配料输送生产线严格地协调控制，能够对料位、流量及时准确地进行监测和调节。在自动配料生产工艺过程中，将主料与辅料按一定比例配合，由电子皮

带秤完成对皮带输送机输送的物料进行计量。PLC主要承担对输送设备、秤量过程进行实时控制，并完成对系统故障检测、显示及报警，同时向变频器输出信号调节皮带机转速的作用。

自动配料系统从设计原理角度主要分为主从式分布控制微机配料控制系统、失重秤自动配料系统和率值配料系统这几类。常见的有粉料颗粒料全自动配料系统、烧结自动配料控制系统、干粉砂浆自动配料系统等，当然目前还有专门为加气混凝土生产企业设计的加气混凝土自动配料系统、为粉末冶金等高科技企业设计的粉末冶金自动配料系统等。下面我们就来简要介绍几种，让大家对自动配料系统有个初步的了解。

### 粉料颗粒料全自动配料系统

本系统主要由原料储料仓，螺旋喂料机，气力/机械输送系统，星型旋转给料阀，电子计量秤，PLC电气控制系统等组成，可根据预先设定的配方，对多种物料进行自动称量并放入指定的混合系统内或进入下一环节。

该系统配料过程的核心是称重计量，根据不同组分在配方中所需的量，来决定采用电子秤的数量种类，一般来说，当某一种或几种组分所占重量较大，另外的组分所占重量较小时，要分别采用不同的电子秤进行计量。

粉料颗粒料全自动配料系统中的多种配方的组分重量值可灵活设置，能实现多达10余配方的设置，操作方便，直观；PLC电脑控制系统，可以实时显示系统工作状态，并进行数据的存储；且全过程为密闭结构，并装有中央除尘系统，现场环境洁净，无污染；还可根据工在实际情况，灵活选择输送方式等。

该系统应用于各种大规模工业配料系统中，如食品、化妆品、玻璃、沥青、水泥、塑料和化工行业。