

# 优质服务制砂机 欣凯机械 XK-B

产品名称	优质服务制砂机 欣凯机械 XK-B
公司名称	河南欣凯机械设备有限责任公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	河南郑州中原区万隆广场2505
联系电话	0371-86258972 18637155369

## 产品详情

落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物料幕。这样一块物料在涡动破碎腔内受到两次以至多次机率撞击、摩擦和研磨破碎作用。被破碎的物料由下部排料口排出。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击、摩擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。涡动腔内部巧妙的气流自循环，消除了粉尘污染。物料落入进料斗，经中心进料孔进入高速旋转的转子后被充分加速并经发射口抛出，首先与反弹后自由下落的一部分物料进行撞击，然后一起冲击到周围的涡流腔内的涡状料衬上（或反击块上），先被反弹到破碎腔的顶部，后偏转向下运动，与从叶轮流道发射出来的物料撞击形成连续的物料幕，最后经由下部排料口排出。新型的制砂机采用菱形组合式冲击块（抛料头）代替原本的整体形锤头和方形组合式冲击块。冲击块合金“硬而不脆，韧而坚”，并且耐高温性能良好。该冲击块直接采用进口高质合金锻造，耐磨强度和韧性，在国内处于领先水平，大大提高了工作效率，使用寿命比高锰钢提高3—5倍，提高了生产产量与质量。最新的5X制砂机均已采用菱形组合式冲击块，该种冲击块的主要特征就是在采用国外的高质合金代替国内传统的锰钢和浇铸合金件，从而大大提高了冲击块的耐磨性和制砂机的破碎能力。菱形组合的冲击块在提高自身耐磨性的同时也可进行对调轮流使用，既提高了材料的利用率，又有效保护了制砂机内周护板的寿命。制砂机整体使用寿命比原产品提高五倍以上，制砂效率提高30%以上。VI制砂机 VI制砂机 注意事项

- 开车前检查调涡动腔观察门是否关紧，以防止物料从涡动腔观察门冲出，发生危险；
- 检查叶轮旋转方向，从入料口方向看。叶轮应逆时针方向转动，否则应调整电动机接线；
- 破碎机与输送设备的启动顺序为：排料 破碎机 给料；
- 破碎机必须空载启动，待破碎机运转正常后方向给料，停机顺序与开机顺序相反。
- 排料设备停动时，应及时停止给料，否则，会造成压死叶轮，烧毁电动机； 给料力求连续均匀；
- 破碎机运转过程中，不得有剧烈振动和异常噪声，否则，应停车检查；

河南欣凯械设备有限公司主导产品有破碎机、制砂机、球磨机、磨粉机以及针对各种物料的成套设备解决方案。联系电话:18637155369 手机：0371-86258972 <http://www.xinkaijixie.com/> <http://www.xkjxgs.com/> <http://www.haxkix.net/> 欣凯机械XK-B