新型尼龙润滑剂

产品名称	新型尼龙润滑剂
公司名称	武汉超支化树脂有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:武汉超支化 型号:Hyper c100
公司地址	湖北省武汉市东湖新技术开发区高新大道999号
联系电话	027-87398269 13367268243

产品详情

hyper c100是由武汉超支化树脂科技有限公司自主研发的高分子无挥发环保节能树脂，可替代进口的环形对苯二甲酸丁二醇酯（cbt）树脂。hyper c100在颜料分散、提高流变、增加填料用量和提高产品质量等方面具有更加突出的效果，并能有效降低加工能耗。将c100添加到塑料中，可以改善颜料与树脂的相容性，增加颜料的鲜艳度和光泽度；显著提高流动性和流变性，降低加工温度而节省能耗；可增加复合材料中填料用量，降低成本；也能够轻松实现薄壁、长流程的注射。作为颜料分散剂，仅用添加材料的0.2-1.0%的用量，可以获得良好分散性的色母料，颜色鲜艳度丰满、更加逼真。

基本物性

固体粉末，密度为1.1 g/cm3，熔程为140-200°C，无挥发性。

性能特点

降低加工电流而节能降耗，分散性好而色泽饱满鲜艳，无挥发高分子量树脂而绿色环保，增加填料用量而降低成本，减少塑料表面破裂、鲨鱼皮现象而提高产品质量。

应用领域与优点

（1）颜料分散剂

作为颜料（红、橙、黄、黑、蓝、紫等）分散剂，仅添加材料的0.2-1.0%的用量，可以获得良好分散性的色母料，颜色鲜艳度丰满、更加逼真。

（2）共混流变剂

极少的添加量，可以大幅度提高树脂的流动性、熔融指数和力学性能；降低共混能耗和提高产能，并能显著降低20%电流左右或者降低加工温度10-20°C，节能降耗明显。

hyper c100与聚烯烃（pvc、pp、pe、ps等）、聚酯（pbt、pet、pc、pct等）、pa、缩醛（pom）、ppo、pvc、pmma、tpu、abs、san、pei、psu及合金（pc/abs、pc/pei、pc/pbt、pc/pet）等进行共混，改善颜料与树脂的相容性；hyper c100添加量0.2～1%，可以显著提高流动性和力学性能；即使增强型的工程塑料，加入hyper c100，也能够轻松实现薄壁、长流程的注射。

（3）塑料填料的增量剂

hyper c100润湿能力强、填充能力强、加工粘度低，既可作母料的载体，也作母料的添加剂。c100与各种填料（碳酸钙、滑石粉、硅灰石、硅粉、玻璃微珠）、纤维（碳纤、玻纤）、稳定剂、阻燃剂、脱模剂和颜料的相容性均很好，润湿能力强；c100适用于作为各种高填充、易分散的母料，可以有效抑制高填料材料的“ 鲨鱼皮 ”现象。在塑料配方中添加0.2－1%的c100，可以提高填料的添加比例10%左右，并且表面无“ 鲨鱼皮 ”现象。

应用推荐工艺

（1）c100的加工温度为140－320°C。

（2）c100用于共混改性时，在原来加工温度的基础上降低10－20°C进行加工。

（3）c100用于填充料改性时，开始时要设定低的喂料速度；连续出料后，可提高喂料速度，降低挤出温度，提高物料粘度，增加剪切和混合。

（4）c100用于颜料分散时，可以将其与颜料在球磨机、塑料挤出机中进行分散加工。

注意事项

（1）储存：室温下密封保存；远离灰尘、水、油、有机溶剂等。

（2）注意：加工温度低于180°C时，c100可以不用干燥；加工温度超过180°C时，c100要进行干燥，以防水解。

（3）干燥条件：在60-80°C（一定不要超过100°C，否则，易粘连）条件下，烘12小时；使用前，烘干过的c100在空气中的暴露时间一般不要超过30分钟

应用实例

hyper c100在pa6的应用实例：275°C*2.16kg测试条件下，hyper c100添加量为0.7%，pa6的熔融指数从7.4g/10min提升到12g/10min，熔融指数提高62.2%。断裂生长率从47.4%提高到115%，相对提高142.6%；拉伸强度、弯曲强度、悬臂梁缺口冲击强度略有增加。