

微量称重系统 微量配料秤 微量配料系统

产品名称	微量称重系统 微量配料秤 微量配料系统
公司名称	上海川领机电科技有限责任公司
价格	1000.00/套
规格参数	品牌:川领 型号:XT
公司地址	上海市松江区车墩镇莘莘路32号1812
联系电话	021-57631960

产品详情

配料系统优点

- 1：自动配料系统采用西可编程序控制器(PLC)为核芯，体积小，精度高，稳定性能好。
- 2：自动配料系统可同时控制多台秤，多种不同物料或控制输出（根据工艺而定）
- 3：智能化控制配料时间，配料各秤之间无任何等待，使得配料周期缩短，提高配料速度和产量。

4：自动配料系统采用最新的WINXP系统平台，运行更快速，更稳定，实时动态生产画面，展现生产进程，操作直观、清楚、自动恢复功能。

5：自动配料系统强大报表功能，能大量记录储存各类数据和制表打印，自动于每次生产完成后编印配料报表，并提供日期，时间，报表编号及每种物料的实际消耗量等资料；报表提取采用PC手动查询方式，生产结束报表寄存在电脑内部，可无限次读取，保证生产报表的正确性和完整性。

6：操作简单，本系统具有手动，半自动，全自动三种生产模式。

7：PLC处理数据能力强，采样速率快速稳定，配料工艺完全可满足工艺要求配料。

8：自动配料系统工艺可根据用户来设定。

9：可靠性好，自动配料系统系统有两种控

制方案（触摸屏和**工控机**

方案）当其中的外种有故障时另外一台马上切入运行不影响生产，自动配料系统能够杜绝生产故障时出现生产失控现象。

10：自动配料系统实时图形显示生产流程和文本显示生产过程，方便操作员操作。

11：自动配料系统文本文件显示生产报表，配方报表等（有多项打印内容由用户自行选用）强大的报警提示功能，可以将废品率降到最低程度

12：自动配料系统均匀性，各骨料放料时采用变频器控制放料速度使的各骨料在相等的时间内放完，保证了配料的均匀性。

全自动粉体无尘配料系统在粉体加工处理领域，我们始终坚持与国际接轨，将世界粉体处理设备的领先技术吸收优化于我们的设备制造和系统优化上，坚持优化设备，有效地帮助我们的客户解决了在生产加工过程中的疑难问题，使我们的系列设备不仅具有很高的性价比，还在制药、食品、精细化工等领域得到很好运用。川领制造全自动粉体无尘配料系统，解决了配料过程中的多个难题，并率先应用于制药、食品、化工、冶金等行业。系统功能：按照生产指令和配方，将多种物料投放、输送到设定工位，采用自动行走称重机构，将多种物料精确、按比例加入料桶中。系统特点：1、避免人为差错：生产指令和配方需审核，否则不能生效，投料时识别正确的物料，否则不能投放，配料过程全自动，无需人为操作。2、工作过程中无粉尘泄漏，同时避免对药品的污染：采用无尘投料器，避免投料时粉尘逸出，采用真空上料机将物料密闭输送到料仓，计量加料时采用气流密封。

3、设备结构及材质符合FDA规范及卫生标准，保证清洁彻底，避免交叉污染。

4、具有在线清洗功能，在线烘干功能和快装结构，清洁维护简单。

5、采用高精度称重模块及多种防干扰技术，称重数据准确可靠。

6、采用先进的控制算法和高性能的执行机构，定位精度高、计量精度高、产量高。7、采用PLC及触摸屏技术，性能可靠，操作简单，具有生产数据报表、归档，记录与追踪等功能。可与上位机进行通信，交换数据。8、系统报警及自检功能，保证生产顺利进行。