模内攻丝机厂家拓朴模内攻牙解决方案领导者

产品名称	模内攻丝机厂家拓朴模内攻牙解决方案领导者
公司名称	东莞市拓朴机电设备有限公司
价格	3.00/台
规格参数	品牌:拓朴 型号:FT203D 保修:1年
公司地址	广东省东莞市石龙镇新城区民兴路1-2号
联系电话	13829225529

产品详情

拓朴多孔模内攻牙机性能特点：

1、冲压速度范围：SPM0-200次/分钟，生产速度快，效率高。

攻牙规格范围：M1~M32的公制螺丝孔，以及定做各种英制美制和非标螺丝孔。

2、单机攻牙数量：B型单机1-6孔，D型单机1-8孔。

3、攻牙机攻牙方向：上下、左右以及侧面斜面，取决于产品成型工艺。

4、攻牙机安装：整机快速插入式安装，定位准确，拆卸方便。

5、丝锥更换：采用快速锁销自锁，安装快捷稳定，更换方面。

6、丝锥安全保护功能：丝锥缩回保护丝锥，送料停止。

7、丝锥及攻丝件冷却：汽化油雾冷却，雾化均匀挥发快保证产品清洁，防止丝锥过热，延长寿命

联系人：蒙小姐

QQ: 2055940971

手机：13829227401

联系电话：0769-81867752

邮箱：ywj@fastop.com.cn

公司网址：www.fastop.com.cn

公司名称：东莞市拓朴机电设备有限公司

公司地址：广东省东莞市石龙镇新城区民兴路1-2号

拓朴模内攻牙机9大优点：

1.材质方面：采用的是进口航空专用铝材，重量轻、散热性好、硬度韧性强

2.箱体采用CNC加工，齿轮是用中走丝加工，精密的较高，别家采用的都是快走丝加工，表面光洁度的优势很明显，转动更加顺畅而直接延长了机器寿命。

3.质量有保障，签订售后服务保证书。

4.装有油雾环保装置，油雾冷却更加环保，使工作环境清洁卫生。

5.丝锥装有保护装置，在冲针意外折断料到带遇到的情况下自动退回保护丝锥不折断。

6.采用快锁装置装,换丝锥方便快捷，轻轻一按，丝锥退出，再轻轻一按，丝锥装上。

7.一家有两道防损保险装置（安全销：经过系统的力道计算，在出现意外超负荷或者齿轮轴承卡死情况时，安全销自动断裂,传感器指令冲床快速停机从而保护机体整机不受冲床向下运动而严重损坏甚至报废之情况。

8.是国内最早研发和生产的模内攻牙机的厂家，技术优势领先，经验绝丰富

9.很多上市公司的供应商，像格力、格兰仕、正泰、万宝至、富士康、海尔，科龙,海信、美的等知名企业都在使用我司的模内攻牙机。

模内攻牙机安装方法

拓朴模内攻牙机采用整机快速插入式安装，定位准确，拆卸方便。

1.底范本安装方式

生产特征：材料输送和冲压加工过程中上下移动量很小，模具浮升约0.5~1mm。

2.浮升板安装方式一（自上向下攻牙）

生产特征：产品有弯曲拉深，浮升大，材料输送和冲压加工过程中有上下运动，有浮升销将材料托起输送。

3.浮升板安装方式二（自下向上攻牙）

生产特征：产品有弯曲拉深，浮升大，需要攻牙部品是盲孔向上。 注：一般不采用此安装方式

4.脱模板安装方式：

生产特征：产品特殊，丝锥不能正常到达螺丝孔位置。材料输送和冲压过程中有上下运动，且攻牙部位有下凹或者需要特别定位。