

滚筒轴承位喷涂修复

产品名称	滚筒轴承位喷涂修复
公司名称	广州源铭机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区庙头四公顷工业路18-1
联系电话	020-82292750

产品详情

广州源铭机电有限公司（简称源铭机电）2009年10月1日在广州市黄埔区大沙西路7号创立，是从属于中海船务工程有限公司的一个有实力的部门，也是全国200多家机械维修服务行业之一。源铭机电拥有自主创新的维修技术和先进的设备，重点面向各行机械企业，为你们提供最优质服务。

广州源铭机电有限公司拥有各种资质证书，如中国表面处理证书、中国热喷涂证书、中国焊接证书等，还通过了ISO9001：2000论证，从而拥有CCS，LR船级社认可。

主要的服务项目：喷涂、特殊焊接、电刷镀、表面修复、修复轴承座、机械加工、旧件修复、电器航修、加工超差、造纸印刷、修复排气阀、船舶修理、修复球阀、电机轴、电机盖、轴承座、加工液压缸套、液压杆、曲轴、球座。

喷涂：1、抗磨损涂层，适用对象：活塞环、齿轮同步环、泵和阀门密封面、曲轴、排风机轴等。

2、防腐蚀涂层，适用对象：变电铁塔钢结构桥，海上钻井钻、煤矿井架及各种化工容器如储罐。

3、抗高温氧化和耐热腐蚀层，适用范围：电厂锅炉四管、水冷壁管、热器管、过热管及省煤器管及造纸、化工等工业锅炉。

4、热障涂层，适用范围：柴油发动机活塞、齿轮发动机燃烧塞、阀门和火焰稳定器。

特殊焊：针对工程中难以焊接的材料如：碳钢、纯铝、纯铜等采用新型陶瓷金属间化合物和复和材料等焊材。

电刷镀：各类电动机转子、电机端盖的轴承位、各类提升机轴承位、各类风机轴承位的现场修复，空压机曲轴等。

冷补：1、熔接强度高：修补处可用铣、硅等加工；

2、修补精度高：最小修补量：0.03MM；

3、适用范围：各种金属材料均可修补。