

网带,庆泽网带,网带淬火

产品名称	网带,庆泽网带,网带淬火
公司名称	宁津县庆泽网带机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:庆泽 型号:VO1389
公司地址	山东省德州市宁津县宁津镇刘刚村
联系电话	0534-5536661 13405341864

产品详情

庆泽网带机械为大家解析:不锈钢网带特性级输送带接头知识

不锈钢网带是利用不锈钢或金属作为材质的一种输送带，比较适合流水作业。因输送带是网状，所以对于烘干对象形状没有限制。不锈钢网带具有耐大气、酸、碱和盐等腐蚀的作用，是一种特殊的合金钢。一般铬的含量不低于12%，通常在18%左右。不锈钢网带大体分为两大类，一类是有铬不锈钢网带;另一类是铬镍不锈钢网带，一后者抗腐蚀性能较好，用途也较广。

不锈钢网带可以将物料在一定的输送线上，从最初的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程。它可以进行碎散物料的输送，也可以进行成件物品的输送。除进行纯粹的物料输送外，还可以与各工业企业生产流程中的工艺过程的要求相配合，形成有节奏的流水作业运输线

不锈钢金属网带在电子厂常用于基板主动拔出消费，链板金属网带适用于电路板插件、焊接、检验等消费工艺。插件线输送机的调宽安装接纳国际先辈的滚珠轴承,轻便、灵活、无噪音。插件线输送机的机架重要接纳铝型材布局,外形美观,安置方便。氯离子对不锈钢网带的危害极大。在钝化过程中应严格控制钝化液中氯离子含量，所用钝化用化学材料对氯离子都有限量要求。配制钝化液用水和清洗用水也对氯离子有严格的水质要求，以保证钝化成品不沾附氯离子，以免后患。

不锈钢金属网带是一种摩擦驱动以连续方式运输物料的机械。应用它，可以将物料在一定的输送线上，从最初的供料点到最终的卸料点间形成一种物料的输送流程。

输送网带必须接成环形才能实际使用，所以输送带的接头是非常关键的。接头的好坏直接影响着输送网带的使用寿命和输送线能否平稳顺畅地运行。

以下介绍几种输送带接头的方法：

1.接头的方法：

输送带接头的方法有：机械接头、冷粘接头、热硫化接头等几个常用的方法。机械接头一般是指使用皮带扣接头，这种接头方法方便快捷，也比较经济，但是接头的效率低，容易损坏，对输送带产品的使用寿命有一定影响。

PVC和PVG整芯阻燃抗静电输送带接头中，一般8级带以下的产品都采用这种接头方法。冷粘接头，即采用冷粘粘合剂来进行接头。这种接头办法比机械接头的效率高，也比较经济，应该能够有比较好的接头效果，但是从实践来看，由于工艺条件比较难掌握，另外粘合剂的质量对接头的影响非常大，所以不是很稳定。

2.分层输送带的接头：可以根据需要采用机械接头、冷粘接头、热硫化接头等接头方法。一般冷粘接头、热硫化接头采取的是阶梯式结构接头。

3.PVC和PVG整芯阻燃输送带的接头：由于整芯带的结构比较特殊，接头不太容易，所以大多数采用机械接头办法，即皮带扣接头。但是8级以上的输送带，为了保证接头效果，一般还是采用热硫化接头的方法。接头的结构都是指状接头。

PVC和PVG整芯阻燃输送带的热硫化接头工艺比较复杂，对设备的要求也比较高

不锈钢网链的主要分类为：曲轴网带 直轴网带 菱型网带 双股网带 长城网带 人字网带

已字网带 折边网带 挡边网带 扁丝网带 高温网带 链板网带

链条系列

短节距输送链，双节距输送链，平顶链，齿形链带,U型链条

链轮系列

短节距链条链轮，双节距链条链轮，平顶链链轮，齿形链带链轮

已字型网带链轮，长城网带链轮，U型链条链轮

链网系列

网带链条型 链板链条型 直轴链条型

已字型网带链条型 长城网带链条型 U型链条网带型

高温网带

国产钢丝网带，进口钢丝网带

输送机械

网带输送机，皮带输送机，链网输送机，滚轴输送机，齿形链带输送机，转弯机

食品机械

方便面机配件，饼干机配件，果蔬机械配件

玻璃机械

推瓶机，直线、曲线输瓶机，混合机，加料机，齿形链带，链轮。

不锈钢网链的概念：材质为不锈钢，应用于各种链式输送机械。

应用中的网链可分为：不锈钢网链，输送网链，食品网链，金属网链，耐高温网链等

生产工业网链的材质有：不锈钢，金属丝网，1CR18NI9TI不锈钢，OOR18NI14M2CU2耐热耐酸钢等 不锈钢网链在工业中的用途主要有：玻璃瓶罐、食品、灯泡、金属、器皿、化纤、电子、粉末冶金、热处理等各行业自动装置和自动流水线的使用;天然气、焦炉煤气及电子红外线等各种窑炉系统的传动使用等食品机械，玻璃机械，输送机械等。

不锈钢网链的材质有A3低碳钢、45#钢、1Cr13耐热钢、201,202,304等不锈钢、1Cr18Ni9Ti不锈钢、0Cr18Ni14NO2CU2耐热耐酸钢等

网链规格:

链条标号 节距P 链杆节距P1 链杆直径D 网丝直径D1 网带螺距L 网带节距J

(P) (p) (p1) (D) (D1) (L) (J)

C2042 25.4mm 25.4 × *节 5~8mm 1.0~1.6mm 3~19mm 6.35~25.4mm

C2052 31.75mm 31.75 × *节 6~10mm 1.2~2.0mm 5~21mm 6.35~31.75mm

C2062 38.1mm 38.1 × *节 8~12mm 1.5~2.0mm 8~21mm 6.35~38.1mm

C2082 50.8mm 50.8 × *节 10~12mm 1.5~3.0mm 10.5~21mm 12.7~50.8mm

C2160 101.6mm 101.6 × *节 10~14mm 1.5~4.0mm 10.5~27mm 12.7~50.8mm

不锈钢网链说明：网带表面平整，透孔均匀，标准链条传动，走行平稳，绝无跑偏现象，载重能力与抗拉力强，易清洗，易维护等优点。

编织及特点：其组织结构形状有普通编织、加固编织、分段式普通编织等。

用途：广泛用于石油、冶金、食品加工机械、制药、玻璃、印制线路板专用设备等行业。

铁氟龙输送网带的特性介绍：

铁氟龙输送网带的特点是耐高温可达260度，同时强度高，抗腐蚀。适合应用于各种类型的烘干机械。

铁氟龙输送网带的应用范围

A：纺织、印染：印花烘干、漂染布烘干、面料缩水烘干、无纺布烘干等烘道、烘房输送带。 B：丝网、印刷：松式烘干机、胶印机、UV系列光固机、纸张过油烘干、紫外线烘干、塑胶制品丝印烘干等烘道、烘房输送带。 C：其它物品：高周波烘干、微波烘干、各类食品冷冻及解冻、烘烤、包装物品热收缩、一般含水份物品烘干、熔剂型油墨的快速干燥等烘房导带。 铁氟龙网格输送带具有网孔容易透气的特点，所以广泛应用于纺织印染、印花烘干导带、丝网印刷、紫外线烘干、UV系列光固机、胶印机、松式烘干机、无纺布干燥机、高周波烘干机、食品烘培机导带、温控烘房、熔剂型油墨的快速干燥和一般含水份物品烘干等设备。 铁氟龙输送网带的包边样式和接头方式路 铁氟龙车削膜包边、凯夫拉布包边、铁氟龙布包边等

网带补充：由于设备宽度的不同，因为超宽的网带建议使用双纬。铁氟龙输送网带的接头：

铁氟龙输送带接头方式主要为软接头(牛鼻子接头)和钢扣接头。

铁氟龙高温布接头方式的多种，如对接、搭接、削薄搭接、钢扣接头等。

铁氟龙网格输送网带应用范围：A：纺织、印染：印花烘干、漂染布烘干

、面料缩水烘干、无纺布烘干等烘道、烘房输送带。B：丝网、印刷：松式烘干机、胶印机、UV系列光固机、纸张过油烘干、紫外线烘干、塑胶制品丝印烘干等烘道、烘房输送带。C：其它物品：高周波烘干、微波烘干、各类食品冷冻及解冻、烘烤、包装物品热收缩、一般含水份物品烘干、熔剂型油墨的快速干燥等烘房输送带。凡需要热风流场合及热加工传送条件，均适合使用铁氟龙输送带。

延长铁氟龙不锈钢网带使用时间的办法一：铁氟龙输送带任凹过渡处的爪带轮。实践证明，钢绳式输送带横向强度不足，启动时，斥带轮造成输送带局部受力过大，导致撕裂输送带，将乐带轮全部改为乐带滚筒，可彻底解决这个问题。二：改进工业输送带落料斗。改进工业输送带落料斗，是防止输送带早期破坏的有效措施之一。改进各带式输送机转接处的落料斗，使其通过异物的能力增大2.5倍，长、大异物在输送过程中不易卡在漏斗壁和输送带之间，降低异物撕裂输送带的概率。落料斗处的导料裙板，使其与输送带的间隙沿输送带运行方向越来越大，解决煤块、礼块卡在输送带和语板之间的问题，消除由此引起的输送带损伤。落差较大的料斗，内部安装缓冲挡板，避免物料直接冲击输送带..