

友联蓄电池MXO22000

产品名称	友联蓄电池MXO22000
公司名称	北京金业顺达科技发展有限公司
价格	1.00/1
规格参数	品牌:友联 型号:12V
公司地址	北京市昌平区回龙观镇龙博苑三区一号楼一层一零六
联系电话	010-57478027 18162041125

产品详情

友联蓄电池MXO22000

UNION电池背景资料

销售热线：18210163678

UNION友联电池于1977年在韩国诞生，至今已有二十余年历史。
1998年获德国TUV和中国CQC机构ISO9002质量保证体系认证。

UNION友联电池1983年一家通过韩国电信电池质量认可。
1998年获中国进出口商检局出口质量许可(出口免检)。

UNION电池为86年亚运会及88年汉城奥运会指定UPS电池。
1999年2月获中国信息产业部电信设备入网许可证。

UNION电池美国子公司于1988年成立，销售业绩卓着。
1999年12月获中国广电总局广电设备入网许可证。

UNION电池于1988年开始登陆中国。

2000年3月获中国电力部电力设备检测认可报告。

1995年获得美国UL安全认证。
2000年获中国电信总局电信设备选型首批入网品牌。

1996年UNION友联电池分别在韩国、中国、印度、伊朗建有四个生产基地。
2004年成功开发出胶体电池并批量投入市场。

蓄电池的正确使用和维护主要有以下几点:

- 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。
- 2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。
- 3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。
- 4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前***好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。
- 5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。
- 6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大,要及时清除。
- 7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量***好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

蓄电池使用环境：

避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻热材料，否则会引起冒烟或燃烧。

使用指定的充电器在指定的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。

不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。

将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。

将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。

不要将电池放在热源附近（如变压器），否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。

应用中电池数目超过一只时，请确保电池间连接无误，且与充电器或负载连接无误，否则会引起电池破裂、燃烧或电池损害，某些情况下还会伤人。

特别注意别让电池砸在脚上。

电池的指定使用范围如下。超出此范围可能会引起电池损害。

电池的正常操作范围为：（ 25 ）

电池放电后（装在设备中）：到(-15 到50)

充电后：到(0 到40)

储存中：到（ -15 到40 ）

不要将装在机车上的电池放在高温下、直射阳光中、火炉或火前，否则可能会造成电池泄漏、起火或破裂。

不要在充满灰尘的地方使用电池，可能会引起电池短路。在多尘环境中使用电池时，应定期检查电池。

蓄电池使用前注意事项：

确保在电池和设备之间和周围进行充分的绝缘措施。不充分的绝缘措施可能引起电击、短路发热、冒烟或燃烧。

充电应用充电器，直接连在直流电源可能会引起电池泄漏、发热或燃烧。

由于自放电，电池容量会缓慢减少。在储存长时间后使用前，请重新对电池充电。

蓄电池使用环境与安全

铅酸蓄电池使用在自然通风良好，环境温度***好在 25 ± 10 的工作场所。

铅酸蓄电池在这些条件下使用将十分安全：导电连接良好，不严重过充，热源不直接辐射，保持自然通风。

蓄电池安装注意事项：

蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，其安全距离应大于0.5m。

蓄电池应避免阳光直射，不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。

安装地面应有足够的承载能力。

由于电池组件电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具，安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。电池在安装搬运过程中，只能使用非金属吊带，不能使用钢丝绳等。5.脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火，甚至损坏电池组，因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污，拧紧连接条。

不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用，安装末端连接件和导通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极，以保证安装正确。

电池外壳，不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，可用之类的灭火器具。

蓄电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确：蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。

友联蓄电池产品特征

1. 容量范围：26Ah—175Ah；
2. 电压等级：12V；
3. 自放电小：1.5%/月；
4. 良好的高率放电性能；
5. 设计寿命长（25）：FTA系列12年、FTB系列10年；
6. 密封反应效率：98%；
7. 工作温度范围宽：-15 ~ 50；

充放电特性

蓄电池具有自放电效应。从生产制造车间到用户使用，大约要延误数月的时间。以铅酸蓄电池为例，在30的环境温度下贮藏8个月，蓄电池的残存容量仅为出厂时的一半，因此对于新购买的和UPS配套的蓄电池，一般要进行一次较长时间的充电，这叫做初充电。蓄电池的初充电电流大小应按0.1C来充电，蓄电池在放电终了后可进行再充电，这叫正常充电。目前在UPS中普遍采用两种充电方式：浮充和脉充。所谓浮充电是指整流器的输出和蓄电池并联工作，并同时向负载供电，实际上此时整流器提供的电流分两路，一路送给负载，另一路送给蓄电池，以补充蓄电池自身内部损耗，浮充充电工作方式接线简单，对改善UPS输出瞬态响应特性有好处。脉冲充电的特点是充电电流随蓄电池容量而变化，用这种方式充电，可以缩短充电时间。

在使用UPS供电系统的过程中，人们往往片面地认为蓄电池是免维护的而不加重视。然而有资料表明，因蓄电池故障而引起UPS主机故障或工作不正常的比例大约为1/3。由此可见，加强对UPS电池的正确使用与维护，对延长蓄电池的使用寿命，降低UPS电源系统故障率，有着越来越重要的意义。除了选配正规品牌蓄电池以外，应从以下几个方面入手正确地使用与维护蓄电池：

(1) 保持适当的环境温度。影响蓄电池寿命的重要因素是环境温度，一般电池生产厂家要求的最佳环境温度是在20 ~ 25 之间。虽然温度的升高对电池放电能力有所提高，但付出的代价却是电池的寿命大大缩短。据试验测定，环境温度一旦超过25 ，每升高10 ，电池的寿命就要缩短一半。目前UPS所用的蓄电池一般都是阀控式密封铅酸蓄电池，设计寿命普遍是5年，这在电池生产厂家要求的环境下才能达到。达不到规定的环境要求，其寿命的长短就有很大的差异。另外，环境温度的提高，会导致电池内部化学活性增强，从而产生大量的热能，又会反过来促使周围环境温度升高，这种恶性循环，会加速缩短电池的寿命。

(2) 定期充电放电。UPS电源系统中的浮充电压和放电电压，在出厂时均已调试到额定值，而放电电流的大小是随着负载的增大而增加的，使用中应合理调节负载，比如控制计算机等电子设备的使用台数。一般情况下，负载不宜超过UPS额定负载的60%。在这个范围内，蓄电池就不会出现过度放电。

UPS因长期与市电相连，在供电质量高、很少发生停电的使用环境中，蓄电池会长期处于浮充电状态，时间长了就会造成电池化学能与电能相互转化的活性降低，加速老化而缩短使用寿命。因此，一般每隔2 ~ 3个月应完全放电一次，放电时间可根据蓄电池的容量和负载大小确定。一次全负荷放电完毕后，按规定再充电8小时以上。

友联蓄电池MXO22000

应用范围：

电话交换机 办公自动化系统

电器设备、医疗设备及仪器仪表 无线电通讯系统

计算机不间断电源 应急照明

输变电站、开关控制和事故照明 便携式电器及采矿系统

消防、安全及报警监测 交通及航标信号灯

汽车电池及船用起动

蓄电池检查维护须知：

一 每月检查的内容

1、目检电池的外观有无严重的变形连接条受腐蚀的情况着重检查三个最容易漏液的部位极柱、气阀、密封盖。

2、测量电池组的浮充电压、浮充电流。

3、测量电池组的环境温度尽量保持在25 为20 。

4、特别留意领先或落后电池的单体电压。

二、季度检查的内容

1、每只单体电池的端电压如电压偏差值大于生产厂商提供的参数需进行均充。

2、每只单体电池的表面的温度留意是否有过热的电池。

三、每年检查的内容

1、检查连接螺钉的紧固扭矩及连接状况。

2、电池室的通风状况

3、可做一次30-40深度的核对性放电测试。

四、浮充电压的影响 浮充电压对蓄电池的使用寿命有直接影响。高于推荐极限的浮充电压会降低电池使用寿命。低于推荐的浮充电压会导致电池容量不足。下表显示未经温度补偿后的浮充电压对蓄电池寿命的影响。

技术结构特点：

1.电解质：主材料采用德国气相二氧化硅制作，刚注入时为稀溶胶状态，能充满电池内整个极板空间，使极板各部反应均匀。其富液量设计，是电池在高温及过充电情况下，不易出现干涸现象，其热容量大，散热性好，不易产生热失控现象。电解质在成品电池中呈凝胶状态.不流动，所以无漏液及分层现象。

2.极板：正负极板均为涂膏式极板，节间距较小，大电流放电能力强；其板栅由析氢电位较高的多元合金构成，耐腐蚀性好，使用寿命长；活物质的利用率高；充电接受能力强。

3.电池槽盖：为ABS材料，耐腐蚀.强度高。槽盖热熔封合，可靠性高，无潜在泄漏风险。

4.隔板：采用欧洲AMER-SIL公司的胶体电池专用微孔PVC-SIO₂隔板，其隔板孔率大，电阻低，具有更大的电解质存储空间。

5.端子密封：内嵌铜芯铅基柱具有更大的电流承载能力与耐腐蚀性。独特的极柱双重密封结构可有效避免泄漏

6.安全阀：采用德国技术，开闭阀压力恒定，可靠性高，可避免蓄电池外壳膨胀.破裂和电解液干涸现象。

使用性能特点：

1.高循环寿命，15年设计寿命

2.可适应更宽的温度区间

3.优质深循环性能，出色的高倍率放电性能

4.恒功率放电能力更强，更好的充电接受能力

更好的安全性与可靠性，环保节能

友联电池的放电特性

1)电流的影响蓄电池放电到终止电压后，继续放电称为过放电。过放电容易引起电瓶严重亏电，从而大大地缩短其使用寿命。所以蓄电池使用时应尽量避免深度放电，做到浅放勤充，一般情况应做到：友联电池官网以放电深度为50%时充一次电优秀。

电动自行车上一般都设有欠压保护功能，当电瓶电量显示器只有一只显示灯亮时，应该关闭电源，使用脚踏，并尽量尽可能快对电瓶进行充电，以免电瓶过放电。

蓄电池放电到终止电压时内阻较大，电解液浓度非常稀薄，特别是极板孔内及表面几乎处于中性，过放电时内阻有发热倾向，体积膨胀，放电电流较大时，明显发热甚至出现发热变形，这时硫酸铅浓度特别大，生存晶枝短路的可能性增大，况且此时硫酸铅会结晶成较大颗粒，即形成不可逆硫酸盐化，将进一步增大内阻，充电恢复能力很差，甚至无法修复。

蓄电池使用时应防止过放电，采取“欠压保护”是很有效的措施。另外，由于电动车“欠压保护”是由控制器控制的，但控制器以外的其他一些设备如电压表、指示灯等耗电电器是由蓄电池直接供电的，其电源的供给一般不受控制器控制，电动车锁开关一旦合上就开始用电。虽然电流小，但若长时间放电1-2周就会出现过放电。因此，不得长时间开锁，不用时应立即关掉。

7、避免过充电，当充电器显示充满就停止充电，不能一充电就一夜甚至几天。过充电会促使极板活性物质硬化脱落，并产生失水和蓄电池变形。蓄电池在高温季节运行，主要存在过充电的问题。因此，夏天应尽量降低蓄电池温度，保证良好的散热，防止在烈日暴晒后即充电，并应远离热源。

避免过充电，另外要选择充电器参数要与蓄电池良好匹配，要充分了解蓄电池在高温季节的运行状况，以及整个使用寿命期间的变化情况。使用时不要将蓄电池置于过热环境中，特别是充电时应远离热源。蓄电池受热后要采取降温措施，待蓄电池温度恢复正常时方可进行充电。友联电池官网的安装位置应尽可能保证良好散热，发现过热时应停止充电，应对充电器和蓄电池进行检查。蓄电池放电深度较浅时或环境温度偏高时应缩短充电时间。

8、避免长期亏电，长期亏电会使极板硫化。在低温情况下，充电主要存在充电接受能力差、充电不足造成电池亏电的问题。低温时应采取保温防冻措施，特别是充电时应放在温暖的环境中，有利于保证充足电，防止不可逆硫酸盐化的产生，延长蓄电池的使用寿命。

9、防止短路，在安装或使用时应特别小心，所用工具应采取绝缘措施，连线时应先将电池以外的电器连好，经检查无短路，最后连上蓄电池，布线规范应良好绝缘，防止重叠受压产生破裂。禁止用电池短路的方法来检测蓄电池的带电情况，以防止发生爆炸造成人员伤亡

蓄电池在短路状态时，其短路电流可达数百安培。短路接触越牢，短路电流越大，因此所有连接部分都会产生大量热量，在薄弱环节发热量更大，会将连接处熔断，产生短路现象。蓄电池局部可能产生可爆

气体或充电时集存的可爆气体，在连接处熔断时产生火花，会引起蓄电池爆炸；若蓄电池短路时间较短或电流不是特别大时，可能不会引起连接处熔断现象，但短路仍会有过热现象，会损坏连接条周围的粘结剂，使其留下漏液等隐患。因此，蓄电池不能有短路产生，在安装或使用时应特别小心，所用工具应采取绝缘措施，连线时应先将电池以外的电器连好，经检查无短路，最后连上蓄电池，布线规范应良好绝缘，防止重叠受压产生破裂。

10、避免蓄电池长时间大电流放电，将极大地损伤电池内部结构。建议车主每次启动时间不能超过5秒。需要两次连续启动，中间要间隔10 - 15秒的时间。

11、防止在阳光下暴晒，阳光下暴晒会使蓄电池温度增高，蓄电池各活性物质的活度增加，影响蓄电池使用寿命。

12、放电后的蓄电池应及时补充电，不得搁置12小时以上。

蓄电池的正确使用和维护主要有以下几点:

- 1、检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因行车震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。
- 2、时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。
- 3、不可用直接打火(短路试验)的方法检查蓄电池的电量这样会对蓄电池造成损害。
- 4、普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前最好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护适当查看必要时补充蒸馏水有助于延长使用寿命。
- 5、蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡若通气孔被堵塞使气体不能逸出当压力增大到一定的程度后就会造成蓄电池壳体炸裂。
- 6、在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大，要及时清除。
- 7、当需要用两块蓄电池串联使用时蓄电池的容量最好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

蓄电池使用环境：

避免将电池与金属容器直接接触，应采用防酸和阻热材料，否则会引起冒烟或燃烧。

使用指定的充电器在指定的条件下充电，否则可能会引起电池过热、放气、泄露、燃烧或破裂。

不要将电池安装在密封的设备里，否则可能会使设备浦破裂。

将电池使用在医护设备中时，请安装主电源外的后备电源，否则主电源失效会引起伤害。

将电池放在远离能产生火花设备的地方，否则火花可能会引起电池冒烟或破裂。

不要将电池放在热源附近（如变压器），否则会引起电池过热、泄漏、燃烧或破裂。

应用中电池数目超过一只时，请确保电池间连接无误，且与充电器或负载连接无误，否则会引起电池破裂、燃烧或电池损害，某些情况下还会伤人。

特别注意别让电池砸在脚上。

电池的指定使用范围如下。超出此范围可能会引起电池损害。

电池的正常操作范围为：（ 25 ）

电池放电后（装在设备中）：到（-15 到50 ）

充电后：到（0 到40 ）

储存中：到（ -15 到40 ）

不要将装在机车上的电池放在高温下、直射阳光中、火炉或火前，否则可能会造成电池泄漏、起火或破裂。

不要在充满灰尘的地方使用电池，可能会引起电池短路。在多尘环境中使用电池时，应定期检查电池。