

# 汉高乐泰loctite242中强度厌氧胶

产品名称	汉高乐泰loctite242中强度厌氧胶
公司名称	常州加全行电子商务有限公司
价格	1.00/支
规格参数	
公司地址	常州市钟楼区玉龙南路178-1三楼
联系电话	0519-82230090 18915082220

## 产品详情

参数信息:

颜色：蓝色

粘度(mPa.s)：1200/1500

平均拆卸力矩(N.m)：4.9

平均破坏力矩(N.m)：12.4

温度范围( )：-54/150

固化速度钢(全固)@25：24小时

推荐促进剂：7649/7471；

相对密度：1

包装：50ml瓶装

应用介绍:

乐泰®产品 242 是一种单组分，触变性，中等强度，厌氧型螺纹锁固胶。本产品在隔绝空气的条件下，在两个紧密配合的金属面间固化。尤其适用于惰性表面，例如不锈钢和电镀表面。

避免螺纹紧固件的松动和渗漏，尤其适用在用手工工具可拆卸的部件上，例如泵或电动机装配螺栓上，发动机摇杆的螺母上或设备压紧螺钉上。

#### 使用说明:

为获得最好性能，零件表面要求清洁，无油脂。予涂到螺纹上胶要求有足够的量以达到锁固螺纹。本产品在较小间隙配合中能达到最佳效果(0.05mm)。大尺寸螺栓可能造成单间隙一致影响产品固化和固化后强度，本产品设计为可控制摩擦力(扭矩/张力比)。在扭紧力矩要求严格的地方，可确定此比例。

预处理：装配部件的表面需要清洁，确保无残留油渍油污，如：机油、防锈油等。多数基材表面无需特殊预处理，对于特别难粘接的基材需进行预处理。 施胶：取用适量本品均匀涂抹在螺纹表面。

去除：溢出的胶体不会固化，只需擦除即可。也可使用专用清洗剂进行清洗。

促进剂：若与促进剂LOC-7649或LOC-7471配合使用，可有效缩短固化时间。

#### 注意事项:

1. 本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用于氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。

2. 除标签上另有说明外，本产品理想贮存条件是在8~28 °C (46~82 °F) 温度范围内的阴凉干燥处，如果本产品贮存温在8~18 °C的条件将会更理想。

3. 为避免污染未用胶液，不能将任何胶液倒回原包装内。

4. 有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)；若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的乐泰公司技术服务中心联系。