

低温不锈钢焊丝焊剂威欧丁88C

产品名称	低温不锈钢焊丝焊剂威欧丁88C
公司名称	天津山井科技有限公司
价格	10000.00/盒
规格参数	
公司地址	天津市东丽区富山路28号132室（先择路南.山路西）
联系电话	022-28196887 17627891983

产品详情

低温不锈钢焊丝焊剂威欧丁88c套装

注意：威欧丁88c（全称wewelding 88c）不锈钢低温焊丝来源于威欧丁（天津）焊接技术有限公司，目前有很多公司和个人盗用我公司的图片及文字资料，对外销售威欧丁特种焊接材料，使很多使用者盲目走了很多弯路，并使使用者蒙受了一定的经济损失，特此提示！

前言：关于不锈钢的焊接大多会考虑到熔焊焊接，常见的3系和2系我们可以采用wewelding 600的焊丝采用非熔化极氩弧焊均可以成功解决，但是针对薄壁的不锈钢（0.05-0.2mm）在变形控制要求非常严格，并且焊道反面防氧化要求比较高的时候，我们就需要另当别论了，这种情况经常会出现一些带压力的不锈钢薄管管道焊接的时候常需要考虑的。当然了也有一些线状不锈钢丝及片制作网状，和封密状的时候也多有运用。威欧丁焊接选用低温无影响母材的威欧丁88c的不锈钢低温焊丝解决了这类薄壁不锈钢管的焊接

技术提供：威欧丁（天津）焊接技术有限公司维修部

焊接工艺：低温焊接（245度-280度）

热源工具选择：电烙铁，液化气多孔焊炬，感应线圈

材料选择：威欧丁88c不锈钢低温焊丝威欧丁88c-f不锈钢低温焊剂

可用优点：操作性简单，使用方便，工作温度低无变形。

具体应用：

工艺品；

热交换器；

医疗设备的制造；

检测设备的制造；

过滤清洗装置的安装；

液体混合电池的制造；

管状部件，铜及不锈钢管道；

家用电器以及厨房设备的制造；

电子元器件，波导管以及电极的连接；

焊接方法：

- 1) 采用清洗液或者机械打磨的方法清除油污甚至氧化层
- 2) 在焊接部位涂抹适当的wewelding 88C-f低温不锈钢焊剂
- 3) 利用一切可加热源对于焊接处辅以加热，目的是让母件焊接处温度尽量均匀加热，直至焊接处wewelding 88-f低温不锈钢焊剂沸腾
- 4) 在保持母件的温度情况下下威欧丁88c焊丝，主要靠母件热传导熔融低温不锈钢焊丝成型，辅以外界热源防止母件热散失。
- 5) 焊后用威欧丁53专用不锈钢小刷刷拭并且清洗残留物。

注意：

- 1) 禁止母材过烧
- 2) 禁止用热源刻意地去烧焊丝，只是辅以加热熔融（主要是靠母体熔融）