

低温不锈钢焊丝焊剂WEWELDING88C

产品名称	低温不锈钢焊丝焊剂WEWELDING88C
公司名称	天津山井科技有限公司
价格	10000.00/盒
规格参数	
公司地址	天津市东丽区富山路28号132室（先择路南.山路西）
联系电话	022-28196887 17627891983

产品详情

低温不锈钢焊丝焊剂WEWELDING88C套装

注意：美国WEWELDING品牌是威欧丁在中国大陆地区的总代理，威欧丁在中国各地没有设立经销商,WEWELDING88C(简称威欧丁88C)不锈钢低温焊丝来源于威欧丁（天津）焊接技术有限公司!

使用金属范畴：低温铝焊丝WEWELDING88C配合WEWELDING88C-

F的助焊剂解决不锈钢，铁，镍，镀铬，镀镍金属或者这几种金属之间的异种金属焊接

技术提供：威欧丁（天津）焊接技术有限公司维修部

焊接工艺：低温焊接（245度-280度）

热源工具选择：电烙铁，6孔液化气焊炬，感应线圈

材料选择：WEWELDING88C不锈钢低温焊丝WEWELDING 88C-F(简称威欧丁88C-F)不锈钢低温焊剂

可用优点：操作性简单，使用方便，工作温度低无变形。

具体应用：

工艺品；

热交换器；

医疗设备的制造；

检测设备的制造；

过滤清洗装置的安装；

液体混合电池的制造；

管状部件，铜及不锈钢管道；

家用电器以及厨房设备的制造；

电子元器件，波导管以及电极的连接；

焊接方法：

1) 采用清洗液或者机械打磨的方法清除油污甚至氧化层

2) 在焊接部位涂抹适当的WEWELDING88C-F低温不锈钢焊剂

3) 利用一切可加热源对于焊接处辅以加热，目的是让母件焊接处温度尽量均匀加热，直至焊接处WEWELDING88C-F低温不锈钢焊剂沸腾

4) 在保持母件的温度情况下下WEWELDING88C焊丝，主要靠母件热传导熔融低温不锈钢焊丝成型，辅以外界热源防止母件热散失。

5) 焊后用威欧丁53专用不锈钢小刷刷拭并且清洗残留物。

注意：

1) 禁止母材过烧

2) 禁止用热源刻意地去烧威欧丁88C焊丝，只是辅以加热熔融（主要是靠母体熔融）