

合金钢焊条WEWELDING600的供应及应用

产品名称	合金钢焊条WEWELDING600的供应及应用
公司名称	天津山井科技有限公司
价格	10000.00/磅
规格参数	
公司地址	天津市东丽区富山路28号132室（先择路南.山路西）
联系电话	022-28196887 17627891983

产品详情

合金钢焊条wewelding600合金钢焊条wewelding600价格

wewelding600(简称威欧丁600或we600)合金钢焊条中的wewelding600(简称威欧丁600或we600)是美国r&d工业公司出厂的牌号,2010年由威欧丁(天津)焊接技术有限公司引进中国大陆,并由此焊接技术公司在合金钢及异种钢的焊接修复领域加以研究和运用。wewelding600(简称威欧丁600或we600)在生产制造工艺中添加了含有能够强化电弧的高含量的二氧化硅和具有超高电离性的稳定的钛酸盐,从而使得电弧稳定性得到了极大的提高,因wewelding600(简称威欧丁600或we600)合金钢焊条能够实现细滴过渡,这使得这类高合金化的焊条变得很不平常,对电弧长度变动不敏感,即弧长从接触到中等弧长的变动并不影响电弧的稳定性,这种特性使得非专业的焊工都能使用wewelding600(简称威欧丁600或we600)合金钢焊条而不发生“粘弧”现象。

特性

wewelding600(简称威欧丁600或we600)是一种低热输出,适合全方位焊接的特种镍铬合金钢焊条,通用性极广,高强度一般母材强度设计,具有优良的焊接工艺性能,电弧稳定,焊缝均匀美观,在有油、水及铁锈的条件下也能焊接效果优异,可以焊接不同的钢。

应用

适用于焊接工具和模具、高速工具钢、热作工具钢、锰钢、铸钢、t-1钢、耐震钢、钒-钼钢、弹簧钢、马氏体不锈钢、奥氏体不锈钢、铁素体不锈钢、钢、以及各种不同类型钢材之间的焊接等。如用于高压阀门、断裂螺栓的清除、轴的改造等等,效果非常理想。

技术参数

焊后硬度：hrc23 (工作硬化后达到hrc47) 电源选择：交直流两用，直流时直流反接

工艺参数

直径（毫米） 2.4 3.2 4.0

包装重量（磅） 222

适用工艺

- 1、wewelding600(简称威欧丁600或we600) 具有非常有利的热胀冷缩率，可使裂缝和扭曲小。
- 2、在焊接对裂纹敏感的表面硬化金属时，作低层焊缝是理想的选择。
- 3、斜切厚重零件，形成一个90度的v形凹槽。
- 4、焊接高碳钢前须预热200 ；焊接弹簧钢时要控制焊接温度，以防软化。
- 5、维持短的电弧长度，并使用窄焊道以防止过热。
- 6、在除去熔渣之前，先让焊接部位冷却