DSST-100 数显封盖密封性测定仪

产品名称	DSST-100 数显封盖密封性测定仪
公司名称	肇庆市嘉仪仪器有限公司
价格	10.00/台
规格参数	品牌:CanNeed 型号:DSST-100
公司地址	肇庆市高要区金渡镇金渡工业集聚基地二期龙兴路6号之六
联系电话	0758-8522883 13580615433

产品详情

产品用途

众多企业纷纷购买了“ DSST-100 数显封盖密封性测定仪 ”检测产品的封盖密封性，有效控制产品密封性能，广泛使用。通过将样品放入水中并充气加压，检测封盖处是否有气体泄漏来判断其密封性。DSST-100 数显封盖征，包括安全阀、在仪器盖上快速排放气体的排气孔、安全盖锁、压力减压器，并把被测样品浸入圆柱型的水

产品优点

1） 数字显示和保存测量结果，

2） RS232 C 数据输出，数据可以自动输出到SPC 系统

3） 真空穿刺头，操作方便，避免穿刺头密封不严造成测量失败

4） 程序升压，检测上限可调 – 到达最大压力的时间可调

5） 上升到最大压力（SP-2）前，在预设压力（SP-1）的保压时间可调。

6） 两个速度调节阀，分别调节两个压力上升的速率

7） 多种安全保护措施

8） 采用进口的控制阀，接头，管件，质量可与世界任何同类的产品比美

9） 灵敏度高、读数精确

10） 采用压缩空气或二氧化碳进行充气加压

11） 采用氧化处理的铝，不锈钢和塑料材料制成，坚固、耐用

产品应用

DSST-100 数显封盖密封性测定仪用于检查包装后产品的封盖密封性，防止漏气，有效控制包封盖质量。适合玻璃瓶产品、罐装产品，也适合单独测量皇冠瓶盖和PET 瓶盖的密封性。

封盖密封性合格指标:

不含气PET 瓶饮料: 0.2 Mpa（例如矿泉水、茶饮料）

含气PET 瓶饮料: 1.0 Mpa（例如可乐）

玻璃瓶-皇冠盖: 1.0 Mpa (例如啤酒)

不含气玻璃瓶-塑料盖和铝制旋盖产品: 0.2 Mpa (例如酱油和白酒)

罐头或罐装饮料: 0.2Mpa (例如罐装凉茶)

应用一：《加压法检测：PET瓶盖密封性》

瓶盖密封性对PET瓶质量非常重要，众多企业纷纷购买了“ DSST-100数显封盖密封性测定仪 ”检测产品的封盖密，防止漏气，在饮料行业广泛使用。本文主要介绍PET饮料瓶盖密封性的检验指标和检验方法。

1. 封盖密封性合格指标:

个别检验者可能会根据需要更改上述检验标准。

2. 检验方法

检验方法

1) <!--[endif]-->往水罐注入水，确保当瓶放入水罐时水位浸过瓶盖；

2) <!--[endif]-->对于PET瓶，将瓶盖连同瓶口在瓶颈位置切割下来，用专用夹具密封；

3) <!--[endif]-->将样品与测头连接，将样品浸入水罐，合上仪器盖，检查盖是否锁好；

4) <!--[endif]-->对于玻璃瓶和易拉罐，使用DSST-100特制的穿刺针在瓶盖上刺一个孔，然后运行“ 抽真空 ”，以确

5) <!--[endif]-->将样品放入水浴中，关上水浴顶盖，然后按下“ 开始 ”按钮。

6) <!--[endif]-->样品内压力会按照所设定的速率上升，直至达到第一个预设的上限（SP-1）。

7) <!--[endif]-->然后，计时器会对样品的压力进行保压，保压完成后，压力继续按照设定的速率上升直至达到设定

8) <!--[endif]-->如果样品在测量过程中产生气泡，按下停止按钮，此时显示器上会显示当时所达到的最大压力值。

9) <!--[endif]-->数据可以通过RS接口输出。

10) <!--[endif]-->测量结束，瓶压减压至零，松开仪器盖，从水罐中取出样品；

11) <!--[endif]-->拆下穿孔头上的气管，旋出穿孔头，取出样品。

对包装物进行封盖密封性测试的频率受许多因素影响，其中包括：封盖机的工作状况、封盖速度、盖和瓶的
的防护保养周期等。

1. 我们提出以下的测试频率及方法供参考：

1) 每班开始时，从每个封盖头提取3个被测样品，目视检测所有的样品的封盖位置。先用“ DSST-100数显封盖密
Need-SST-300）鉴定每个封盖头下取来的其中一个样品的封盖密封性并记录结果，发现哪个封盖头下的样品检
该封盖头的剩余2个样品进行测试，如果剩余的两支中任何一只的测试结果不合格，那么就有必要对这个封盖头

2) 每次封盖头调节后，应取样品进行测试。

3) 当更换使用新的瓶或瓶盖时，或者使用从不同的供应商购买的瓶或瓶盖时，应取包装样品进行测试。

4) 任何由于“ 堵塞 ”而导致封盖机停机后，应取样品进行检测。

5) 当没出现上面提及的第3、4项情况时，有必要增多常规测试频率；不过，我们建议，如上面所述，每隔一小

6) 注：以上方法已经经过用户证实，足以保证封盖的密封性。个别用户可根据他们的需要修改测试方法。请检
包装物，找出造成封盖密封性不合格的原因。

2. 测量原理

下面介绍测量所使用的仪器。

DSST-100数显封盖密封性测定仪（以下简称CanNeed-SST-300）用于检测PET饮料封盖的密封性。检测时把
样品上部压入一定的气体，增加内部压力是为了使被测样品内部压力超过正常条件下的气压，从而检测被测样

如是封盖密封性合格的样品，将承受得了额外压力，没有漏气的迹象。密封性不合格的样品封盖位置将会有气
个现象。通过观察漏气情况而不是漏液情况使测量灵敏度达到最高限度。

通过减压器可以控制被测样品里的压力，通过流量控制阀可以控制加压气体的流速。调整气压使得工作人员能
承受的最大压力；通过控制加压气体的流速，可以建立一个更精确的瓶内气压，工作人员可以读取漏气时的压
严重程度。

DSST-100数显封盖密封性测定仪具有许多安全特征，包括安全阀、在仪器盖上快速排放气体的排气孔、安全
把被测样品浸入圆柱型的水桶内。

封盖密封性测定仪是封盖质量控制系统的一个非常有用的组成部分，是瓶制造商、盖制造商和封口机械供

技术参数

测试压力范围：0-16bar(1.6Mpa)

测量样品最大尺寸：330 × 150mm (高×直径)