泰宇制造刚性防水套管刚性防水套管

产品名称	泰宇制造刚性防水套管刚性防水套管
公司名称	河南泰宇管道科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:泰宇管道 型号:XQ1610
公司地址	郑州市中原区西流湖街道办事处湖西路北岗小区5号楼2单元816号
联系电话	0371-53698881

产品详情

河南泰宇管道科技有限公司关于防水套管防腐油漆的配置

如果防腐漆是双组分涂料，施涂前才能将两组分混合配制，配制前确认A、B组分是否配套，是否与要求施涂型号一致，是否失效。

A、B组分配制前必须搅拌至底部无沉积且上下均匀。

将均匀的A、B组分按说明书要求的比例配制少量试涂，用专用稀释剂调整粘度使涂敷工艺条件达要求，保证单膜厚度和质量。

根据涂敷面积和单涂膜厚度计算A、B组分用量、并控制配料量在6小时内用完，防止配量太多，施涂超时而使涂料过度熟化增稠影响涂膜质量。

涂料专用稀释剂应控制其用量不超总重量15%（喷涂）或8%（刷涂），按计算好的比例加入A组分中搅拌均匀，而后加入B组分搅拌10-15分钟，使A、B组分熟化，最后静置15-20分钟，消除搅拌引入的空气泡。搅拌与静置时间的长短取决于配料量。

混合好的涂料用100目滤网过滤后方可喷涂。喷涂过程中一旦涂料反应过度而发生增稠，要立即停止喷涂。如该涂料已报废应重新配料。涂料反应过度时间与环境温度有关，温度高所需时间短，料要少配，反之温度低所需时间长，配料量适当增加。

柔性防水套管应用案例

河南泰宇管道科技有限公司所制造柔性防水套管广泛应用于污水处理厂项目

1、太原污水处理厂

2、济南污水处理厂

3、武汉污水处理厂

4、南昌污水处理厂

5、成都污水处理厂

7、贵阳污水处理厂

河南泰宇管道科技有限公司关于防水套管防腐油漆的配置

如果防腐漆是双组分涂料，施涂前才能将两组分混合配制，配制前确认A、B组分是否配套，是否与要求施涂型号一致，是否失效。

A、B组分配制前必须搅拌至底部无沉积且上下均匀。

将均匀的A、B组分按说明书要求的比例配制少量试涂，用专用稀释剂调整粘度使涂敷工艺条件达要求，保证单膜厚度和质量。

根据涂敷面积和单涂膜厚度计算A、B组分用量、并控制配料量在6小时内用完，防止配量太多，施涂超时而使涂料过度熟化增稠影响涂膜质量。

涂料专用稀释剂应控制其用量不超总重量15%（喷涂）或8%（刷涂），按计算好的比例加入A组分中搅拌均匀，而后加入B组分搅拌10-15分钟，使A、B组分熟化，最后静置15-20分钟，消除搅拌引入的空气泡。搅拌与静置时间的长短取决于配料量。

混合好的涂料用100目滤网过滤后方可喷涂。喷涂过程中一旦涂料反应过度而发生增稠，要立即停止喷涂。如该涂料已报废应重新配料。涂料反应过度时间与环境温度有关，温度高所需时间短，料要少配，反之温度低所需时间长，配料量适当增加。