

库车县脱色砂恒昌净水填料液压油脱色砂

产品名称	库车县脱色砂恒昌净水填料液压油脱色砂
公司名称	巩义市夹津口恒昌净水填料厂
价格	150.00/件
规格参数	品牌:恒昌 型号:UA1645
公司地址	巩义市夹津口镇
联系电话	86-0371-64225006 18736021218 13803861675

产品详情

国内废机油炼油的小厂炼出的柴油都遇到几个严重的问题,如密度大,色泽发红,粘度大,表面发绿,气味重.这些问题一直无法彻底解决。现对炼油工艺方面做一简介如下，供新入门的客户交流参考。

国内普遍的工艺为：将废机油收购回来，然后加入炉内，再加一些不起任何作用的化工原料（一般加氧化铝和氢氧化钠），接下来便是加温出油蒸汽，油蒸汽通过冷凝器冷却后变成液体流出，直至炉内所有的废机油蒸出算是炼油结束。

由于蒸出来的油里有部分杂质，这些杂质极易变色，并且有相当大的臭味。所以要对其除杂除臭，一般用酸洗 - - 排酸渣 - - 脱色剂脱色来完成除杂除臭的任务。但国内绝大多数的小炼油厂，经过这些程序处理后，油品中仍有臭味，而且柴油色泽暗红，密度和粘度也明显大于加油站里的国标柴油，这些毛病是逃不出长年跟油品打交道的油贩子的法眼的，因此给销售带来了很大的困难。

还有一部分的客户采用了免酸洗的办法，如脱色砂过滤，或者是“络合剂”脱色脱臭，但都存在处理成本上升，经济效益不高的缺点。

为什么处理出来的柴油会在颜色、气味、粘度、密度方面达不到国标呢？

原因只有一个：油里面有一部分不是真正的柴油分子，例如炼油的后期出来的就是机油组份（炼油温度超过360度的部分）所以散发出了其它物质的气味、密度增大，色泽也就发红了。

所有毛病总结起来就是：如果能将废机油的分子打开，使蒸出来机油分子变成柴油分子，表现在密度降下来，没有重组份出来，那么所有的问题都将得到解决。

下面我们通过一组实验步骤将脱色砂的使用情况进行简单说明：

第一步：

准备材料，矿泉水瓶一个，脱色砂200克过滤布（普通布以可）

操作方法：将矿泉水瓶洗净擦干，把瓶后面剪开，将瓶口用过滤布包好。

实验第二步：将瓶子上半部分倒放于平底上，将脱色砂倒入约8-10cm高度（约为瓶的一半），

实验第三步：准备待处理油品150ml左右（处理过的柴油、汽油、变压器油、导热油、齿轮油、液压油、植物油等均可）

实验第四步：将油倒入已准备好的装好脱色砂的料杯中，让其自然渗滤

国内废机油炼油的小厂炼出的柴油都遇到几个严重的问题,如密度大,色泽发红,粘度大,表面发绿,气味重.这些问题一直无法彻底解决。现对炼油工艺方面做一简介如下，供新入门的客户交流参考。

国内普遍的工艺为：将废机油收购回来，然后加入炉内，再加一些不起任何作用的化工原料（一般加氧化铝和氢氧化钠），接下来便是加温出油蒸汽，油蒸汽通过冷凝器冷却后变成液体流出，直至炉内所有的废机油蒸出算是炼油结束。

由于蒸出来的油里有部分杂质，这些杂质极易变色，并且有相当大的臭味。所以要对其除杂除臭，一般用酸洗 - - 排酸渣 - - 脱色剂脱色来完成除杂除臭的任务。但国内绝大多数的小炼油厂，经过这些程序处理后，油品中仍有臭味，而且柴油色泽暗红，密度和粘度也明显大于加油站里的国标柴油，这些毛病是逃不出长年跟油品打交道的油贩子的法眼的，因此给销售带来了很大的困难。

还有一部分的客户采用了免酸洗的办法，如脱色砂过滤，或者是“络合剂”脱色脱臭，但都存在处理成本上升，经济效益不高的缺点。

为什么处理出来的柴油会在颜色、气味、粘度、密度方面达不到国标呢？

原因只有一个：油里面有一部分不是真正的柴油分子，例如炼油的后期出来的就是机油组份（炼油温度超过360度的部分）所以散发出了其它物质的气味、密度增大，色泽也就发红了。

所有毛病总结起来就是：如果能将废机油的分子打开，使蒸出来机油分子变成柴油分子，表现在密度降下来，没有重组份出来，那么所有的问题都将得到解决。