

冶金熔炼轧钢生产线全套设备

产品名称	冶金熔炼轧钢生产线全套设备
公司名称	鞍山市腾鳌特区兴华轧钢厂
价格	.00/台
规格参数	种类:按需求提供 作业方式:全套 炉衬类型:实际情况
公司地址	中国 辽宁 鞍山市千山区 鞍山市腾鳌镇
联系电话	0086 412 6565158 13304200059

产品详情

种类	按需求提供	作业方式	全套
炉衬类型	实际情况	品牌	益达
型号	1-100万吨	生产能力	10-1000 (t/h)
外形尺寸	100000 (mm)	用途	全套熔炼轧钢生产线
重量	100 (t)	电机功率	160000 (Kw)

辽宁省首家从事棒线材、型材、h型钢、管材、连铸、炉外精炼等冶金节能设备的设计、制造、安装、调试、生产于一体的专业化厂家，已经为国内二十几个省、市提供型钢、棒材、线材盘圆、带钢等品种的生产线150多条；改造落后轧钢工艺生产线60多条，出厂各类设备上千套，还出口到越南、印度、马来西亚、泰国、苏丹等国家（见业绩表）。这些产品均具有实用、低价、可靠、耐用等优点，可为用户节省投资40%，节省运行成本20%，能够给您带来可观的收益。

主要服务项目：

the main service一、新厂设计：1) 品种：钢坯、型钢、棒材、线材、带钢、h型钢、钢管 2) 生产能力：年产1万吨—100万吨；3) 设计项目范围：工厂设计、工艺设计、设备设计、配套设计（土建、配电、电气控制、给排水、总运输图、加热炉、煤气炉等）、节能设计。

二、旧厂改造设计：1) 落后炼钢生产线改造。2) 落后轧钢生产线改造，原横列式改为连续式或半连续式。3) 增加品种的生产线改造。4) 提高产品质量及提高产量的生产线改造。

5) 节能改造设计。

三、设计制造：1) 轧钢全套设备：轧机、齿轮箱、减速机、配电柜、机前、机后辊道、正反围盘、立式围盘、光电自控活套器、光电自控飞剪、可调速自动夹送辊、冷床、剪断机、矫直机、输送辊道、吐丝机、绕线机、控制冷却装置。2) 炼钢全套设备：电弧炉、中频感应炉、精炼炉、连铸机。

3) 轧钢备件：导卫、合金夹板、万向接轴、轴承座及各类易损件。4) 加热炉配件：环保节能链式燃煤机、推钢机、换热器、耐热滑块、烧嘴。5) 节能设备：煤气发生炉、节电器、控轧控冷设备。

四、经销：1) 轧钢机所需各类轴承；2) jr系列交流电动机；3) 国内各大厂家名牌轧辊；4) 各类鼓风机。

五、各种型材，线材，板材等钢材出口，并且承接各种大型设备出口。

六、技术咨询、技术转让、技术承包。