钢渣球、合金球振动流化床干燥机

产品名称	钢渣球、合金球振动流化床干燥机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

5t/h钢渣球、合金球振动流化床干燥机

烘烤设备系统技术条件及要求

（一）工艺条件

1、物料名称：钢渣球、合金球[35mm（长）X25mm（宽）X15mm（高）]

2、初水份：8%

3、终水份：≦0.5%

4、湿品堆积比重：2.5～3.0g/cm3

5、湿处理量：5t/h

6、物料安全温度：≦500°C

6、加热方式：直燃式天然气热风炉

7、水份性质：表面水、结合水

8、设备材质： 与物料接触部分采用304不锈钢，其他部分为碳钢。

9、安装：室内。

10、电源：380V、50HZ，三相四线

11、占地面积：紧凑布置，节约厂房占地面积。单层或多层可选。

二、工艺计算及主要技术指标

1、湿处理量：　5000kg/h

2、水份蒸发量：　kg/h

3、干品产量：　kg/h

4、干空气耗量：　kg/h

5、热耗量：　kcal/h

6、热量利用效率：

7、单位干球量能耗：　kcal/t

8、电力消耗量：　KWh/t

9、天然气消耗量：　m3/t

三、工艺要求

1、工艺流程：湿球入炉—
第一段预热烘烤—第二段第一次脱水烘烤—炉外喷淋处理—第三段终脱水烘烤—冷却—称量包装。

2、采取三段烘烤，分段温控技术：第一段烘烤预热（80-100°C），控制球芯与表面温度差，完成表面与芯部温度均匀一致和除去球表水，防止表面与芯部温 差过大造成球产生过大热应力而开裂。第二段初脱水烘烤，将球体整体水分降低至1-3%。第三段终脱水烘烤，将初脱水并进行喷淋后的热态球进入第三段进行终 脱水处理，将水分脱至0.5%以下。

3、喷淋处理，在烘烤炉外单独进行，在第二段初脱水烘烤后进行热态喷涂（上下表面同时喷涂），热态喷涂后的物料经过网状链条直接输送到第三段终脱水进行烘烤。

4、烘烤温度控制：根据每段烘烤温度要求，需对每段温度进行自动控制连续调节。每段温度控制要均匀，温度要求差小于0.5°C/m；

5、需要说明每段温度控制手段，即冷风、热风循环、湿气排除与风道结构布局。排烟温度需小于≤50°C。

四、其他

1、物料输送：采用304不锈钢网带(直径为3mm)，网带输送速度采用变频调速；

2、传动链条及链轮、挡板：要求使用寿命5年上，并在链轮设置不锈钢挡板，防止粉尘进入链条。

3、炉体要求：炉体整体保温，要求正常连续工作状态下炉体外壳温度接近室温，外壳美观耐用；

4、干燥主机箱体

(1) 主机底框架：槽钢12#，方管10#，A3焊接，外表喷漆

(2) 主机箱体内封：2.0mm，A3，外表喷漆

(3) 主机外封面：2.0mm A3，外表喷漆

(4) 排湿风管：2mm A3，外表喷漆

(5) 鼓风机管道：2mm A3，外表喷漆

（6）保温：100mm，材质：优质硅酸铝。

（7）箱体下部清除渣屑方便,须设检修门。

5、燃烧器为意大利原装进口件，配套风机与电机须为国内一线知名厂家生产。如：轴承为哈、瓦、洛生产，电器元件为正泰生产。

6、报价需要由明细组成。

7、控制系统：烘干线整套设备采用ＰＬＣ系统集中控制，设置触摸屏人面，关键工艺参数自动调整并记录，手动自动切换灵活，安全自动保护功能并具备相关报警功能。

8、分项列出设备系统中所有分项的设备清单，包括型号、特征参数、材质、重量及数量等。

五、考核指标

1、满足烘干目的：每小时干球产量4-5吨/小时，同时水分由8%降低至0.5%；

2、烘烤（完好干球重量+原始水分重量）与湿球重量之比大于99%，即球体破损率小于1%；

3、干产品单位能耗较低；≤16m3/t。