

轧辊模具制造商 高频轧辊价格

产品名称	轧辊模具制造商 高频轧辊价格
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	作用对象:不锈钢 加工设备:数控车床 工艺类型:挤压成型模
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

产品详情

浙江冠杰科技有限公司是一家集焊管机组制造、轧辊模具配套、高频焊管技术培训于一体的现代科技型企业，公司通过了ISO9001：2000国际标准质量体系认证。

模具材料选用Cr12MoV优质模具钢，采用最合理的成型设计原理，经高精密数控机械加工和真空气淬硬化处理，模具整体硬度可达到HRC64°左右。由于模具的成型设计合理、制造精度高、热处理工艺先进，在制管过程中制管成型顺畅，稳定性好，制管效率高，钢管不会产生拉伤、指甲纹的现象。

现在又引进了新型模具材料高铝青铜和高锰青铜，新型材料硬度高、耐磨性好、无需热处理、可一次加工成型、无变形、无磁性，模具精度更高。

本公司模具在本公司制管机上配套使用，无需专业调模师傅调模，企业既掌握了主动权，同时也降低了生产成本、提高了制管效率。

模具性能特点:本公司模具采用数控系统加工,耐磨、精度高。方管成型面平,角度尖,表面抛光后可达镜面,并使形位公差圆度在5mm以内;方管对角不超出 $\pm 0.5\text{mm}$ 。

1) 正方管

公差范围：平面度+0.04

规格：F10*10~F300*300

材质：Cr12MoV/SKD11/D2

硬度范围：63~65HRC

2) 长方管

公差范围：平面度+0.04

规格：F10*20~F120*60

材质：Cr12MoV/SKD11/D2

硬度范围：63~65HRC

3) 圆管

公差范围：圆度+0.05

规格： 5~ 325

材质：Cr12MoV/SKD11/D2

硬度范围：63~65HRC

如何判断模具的质量

- 1、使用的材料：模具材料选用Cr12MoV优质模具钢；
- 2、优秀设计：采用最合理的成型设计原理；
- 3、硬度范围：经高精密数控机械加工和真空气淬加硬化处理，模具整体硬度可达到HRC65°左右；
- 4、加工精度：采用数控系统加工,耐磨、精度高；
- 5、制管效果：制管成型顺畅，稳定性好，制管效率高，钢管不会产生拉伤、指甲纹的现象。

浙江冠杰科技有限公司 联系人：柴先生 15857008868 QQ : 603255896

E-Mail : chinagjkj@126.com 欢迎国内外新老客户来电咨询。