

格栅除污机设备供应商

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 格栅除污机设备供应商 |
| 公司名称 | 诸城市吉丰机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省潍坊市诸城市密州街道工业园 |
| 联系电话 | 0536-6558999 15063689888 |

产品详情

概述

传统的钢丝绳牵引式格栅除污机易出现乱绳情况。因此，运转不正常、效率低且安装调试十分复杂。我公司在吸收了国外同类产品已取得的成功经验的基础上，精心设计了全新的JFGS型一体三索式格栅除污机，该设备安装简便，运行平稳，不再出现钢丝绳乱绳问题。

用途

JFGS型一体三索式格栅除污机耙斗容积及牵引力大，可广泛应用于截取自来水厂、雨水泵站、发电厂冷却水取水口、城市污水处理厂及工业废水中粗大的固体悬浮物，是理想的大型水源预处理设备。

结构及工作原理

主要由栅条、耙斗、主动钢丝绳、差动钢丝绳、主传动机构及差动机构组成。在电气控制系统指令下，主、差动机构耙斗自动交替往复工作，将进水渠水体中的渣物自动清除。

性能特点

1. 自动控制耙斗运动(可根据用户要求，采用可编程控制器以及液位差控制)。
2. 精心设计了一套导绳机构，彻底解决了乱绳的烦恼。
3. 设置了上、下限高度限位器，当耙斗下降至井底，钢丝绳失去重力，上部滑轮机构的松绳开关动作；当耙斗上升至极限位置时，感应开关动作并瞬间切断电源。
4. 设置了一套控制耙斗开、合的感应开关，以确保耙斗开合动作到位、可靠。
5. 设置有过力矩保护装置，当耙斗工作载荷超出设计值时，该装置动作，切断电源并报警。

6. 当井底沉积的拉圾过多时，耙斗下降遇阻，上部松绳开关动作，停止下降并合耙，分次将沉积垃圾清除。