650型开放式炼胶机生产厂家

产品名称	650型开放式炼胶机生产厂家
公司名称	振德隆机械昆山有限公司
价格	310000.00/台
规格参数	品牌:振德隆 型号:650 电机:160
公司地址	江苏省苏州市花桥镇象蚌泾路28号
联系电话	15062631732

产品详情

先要调整好辊距，保持辊距的平衡。若两端辊距调节的大小不一，造成辊筒偏载，极易损坏设备，这首是严格禁止的。

加料习惯上都从动力传入端加入，其实这是不合理的。从弯矩图和扭矩图上着眼，加料应在速比齿轮端。由于传动端的合成弯矩和扭矩均大于速比齿轮端，在传动端首先加入硬的大块胶料，当然更容易损伤设备。

当然更不要首先把大块的硬胶料加在辊筒中间断面，此处合成弯矩更大，达2820吨厘米。

加料量要逐渐增加，加料块重不得超过设备使用说明书上的规定，投料顺序由小到大陆续添加。如图省事，大块胶料突然添入辊距，会造成过载冲出，不仅易使安全垫片损坏，而且，一旦安全垫片失灵，就会危及辊筒。

操作时要先划（割)刀，后上手拿胶，胶片未划(割)下，不准硬拉硬扯。严禁一手在辊筒上投料，一手在辊筒下接料如遇胶料跳动，不易轧时，不得用手压胶料。推料时必须半握拳，不准超过辊筒顶端水平线。模测辊温时，手背必须与辊筒转动方向相反。

割刀必须放在安全地方，割胶时必须在辊筒下半部进刀，割刀不准对着自已身体方向。打三角包时，禁止带刀操作，打卷子时，胶卷重量不准超过25公斤。

在辊筒运转过程中，热辊筒骤然冷却，即在发现辊温过高时，突然通入冷却水，在横压力及温差应力的联合作用下，会导致辊筒损伤。因此，降温宜逐步进行，最好空车降温。

辊筒运转中发现胶料中或辊筒中有杂物或档板胶、轴瓦处等有积胶时，必须停车处理。如遇到运输带积胶或发生故障也必须停车处理。如遇到突然停车，应按顺序切断电源，关闭水、汽阀门。严禁带负荷开车。