

铸铁平板、焊接平台、T形槽焊接平板、泽宏机械

产品名称	铸铁平板、焊接平台、T形槽焊接平板、泽宏机械
公司名称	河北泽宏机械设备制造有限公司
价格	2800.00/吨
规格参数	品牌:泽宏 型号:齐全 规格:齐全
公司地址	河北省泊头市交河工业区
联系电话	0317-8199068

产品详情

铸铁平台采用高强度铸铁HT200或HT250铸造成毛坯，再经过机械加工、手工刮研等工序加工成成品。铸铁平台在生产过程中要经过退火处理和时效处理。铸铁平台退火的主要目的是为了降低金属材料的硬度，提高塑性，以利切削加工或压力加工，减少残余应力，提高组织和成分的均匀化，或为后道热处理作好组织准备等。而时效处理能较好的消除工件的内应力，稳定组织和尺寸，改善铸铁平台等工件的机械性能。

铸铁平台 - 铸铁平台日常养护：

- 1、为了防止铸铁平板发生的变形，在吊装铸铁平板时，要用四根同样长度的钢丝绳同时挂住铸铁平板上得四个起重孔，将铸铁平板平稳吊装在运输工具上。
- 2、将铸铁平板支承点垫好、垫平，保证每个支撑点受力均匀，保证整个铸铁平板平稳。
- 3、铸铁平板安装时将铸铁平板的各个支撑点用调整垫铁垫好、垫实，由专业技术人员将铸铁平板调整至合格精度。
- 4、铸铁平板使用时要轻拿轻放工件，不要在铸铁平板上挪动比较粗糙的工件，以免对铸铁平板工作面造成磕碰、划伤等损坏。
- 5、为了防止铸铁平板整体变形，使用完毕后，要将工件从铸铁平板上拿下来，避免工件长时间对铸铁平板重压造成铸铁平板的变形。

- 6、铸铁平板不用时要及时将工作面洗净，然后涂上一层防锈油，并用防锈纸盖上，用铸铁平板的外包装将铸铁平板盖好，以防止平时不注意造成对铸铁平板工作面的损伤。
- 7、铸铁平板应安装在通风、干燥的环境中，并远离热源、有腐蚀的气体、有腐蚀的液体。
- 8、铸铁平板按国家标准实行定期周检，检定周期根据具体情况可为6-12个月。包装：铁板包装和木制包装两种形式，平台表用塑料膜封装，这种包装适于平板内陆运输，并有良好的防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等保护平板的措施,以确保安全运抵现场。