

钢管厂热镀锌脉冲布袋除尘器

产品名称	钢管厂热镀锌脉冲布袋除尘器
公司名称	泊头市新洁环保有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省泊头市交河镇东辛阁村南
联系电话	0317-8330926 13785771878

产品详情

钢管厂热镀锌[脉冲布袋除尘器](#)

是

由降

温换热器

以及粉尘收集器组

合而成的除尘装置，该设备具有稳定

性能好占地面积小等优点，在[布袋除尘器](#)

增加保温措施的情况下可预防冬季结露从而保证了脉冲布袋除尘器的可靠运行。

一、结构和工作原理 1、主要结构部分为五个部分：

(1) 净化部分：由滤袋、滤袋框架、花板、含尘气体进气口，净化气体出口等组成。

(2)、清灰系统：由电磁阀、脉冲阀、喷吹管、气包等组成。

(3)、壳体部分：由上箱体、中箱体、灰斗及支架组成。

(4)、排灰部分：由电动机、减速机、星型排灰阀等组成。

(5)、加热及保温部分：在中箱体和灰斗壁板铺设了加热道及外层保温层。 2、工作原理：含尘气体从进气口引进中箱体内，经过净化部分的过滤、清洁气体进入上箱体再由净化出口排出。而粉尘被阻留在滤袋外壁，然后经过清灰部分的清扫，把吸附在滤袋表面的粉尘抖落在灰斗里，由卸灰阀排出，加热管道通入蒸汽加热箱体，外层保温，防止箱体里结露。 二、主要技术参数

1、处理风量：10800、~21600m³/h 2、滤袋数量：120条 3、过滤面积：90m² 4、滤袋材质：涤纶针刺毡

5、滤袋规格：125×2000 6、设备阻力：1000~200Pa 7、入口浓度：< 15g/m³ 8、除尘效率：> 99%

9、喷吹压力：< 0.4MPa 10、耗气量：0.42~0.84m³/min 11、脉冲阀数量：20个

12、脉冲宽度：0.1~0.2S可调 13、脉冲周期：60S可调 14、漏风率：< 5% 15、动力消耗：2×0.55kw

16、设备重量：4.8T 三、选用说明 1、过滤风速的确定：

过滤风速主要取决于粉尘性质，进入除尘器的气体含浓度大小，一般在常温下可参照下表进行确定：

进入除尘器气体含尘浓度：0g/m³ < 3、3~5、5~10、10~15 < 15 过滤风速气m/min：1、3~5、3、2.5、2

对于比重比较轻、粒度小的粉尘，过滤风速还要底些。 2、脉冲周期选择：脉冲周期长短与进入除尘器气体含尘浓度大小，过滤风速及清质用气源压力高低等参数有关，浓度小，过滤风速低等参数有关，浓度小，过滤风速低或喷吹压力高时，周期可以长些，根据现场具体情况在60秒内调节。 3、喷吹时间：

一般为：0.1~2S > 0.2S不经济。 4、注意事项：

(1) 一般按“208”或“729”涤纶袋供货、工作温度 < 120 。

(2) 本除尘器不适于高温和有腐蚀性气体净化。(3) 本除尘器承受不大于1200Pa负压。

(4) 本除尘器用于正压运时，需在排灰阀下接密封式排灰阀。

(5) 除尘器出厂时不带检修平台，如需要平台须订货时另行订货。四、安装和调试 **除尘器**

出厂到用户使用，中间要经过一段转动、贮存和保管的过程，由于运输的要求，设备不能整体运到，分两大件发运，上、中箱体及内部构件一体，下灰斗支架一件。其余散件装箱发运，按包装发运清单清点货物，若遗漏和损坏应补齐和修复。下面将介绍本除尘器的安装和调试：1、本体为保证设备的稳定性，安装设备的地面基础要求平整，用水平仪放平，将下箱体与架一起放在安装位置后，再固定地脚螺栓，向下依次组装，箱体之间各连接处需要嵌进密闭填料，螺丝上紧，以免漏风，为便于喷吹系统的维护和检修，用户可在另在本体上设计安装检修平台。2、喷吹系统：压缩空气包装在上箱体旁，气包上的喷吹短管与脉冲阀连接，脉冲阀通过与接嘴与电磁阀相连，喷吹管固定在箱体下方，各个喷吹孔对准滤袋框架的中心。3、脉冲宽度和脉冲周期，脉冲宽度即喷吹时间，此值为0.1~0.2秒，脉冲周期即为喷吹间隔时间，此值为60秒可调中心具体操作及控制见脉冲控制仪说明书。4、辅助设备：

辅助设备是用户为了保证除尘器的正常运转而自配几种装备，用户可根据具体情况选购和安装。(1) U形压力计：是测定除尘器阻力的仪表，两端分别用乳胶管接至除尘器进出口的测压接头，在除尘器工作时压差就表明压力计气路相通，阻力限定1000~1200Pa。(2) 供气设备：用户自备，对清灰气源的要求是压力稳定不间断供气，并经过滤。供气方式可采用外网供气和单独供气。外网供气是把工艺用压缩空气管网的高压空气作为除尘器的清灰气源的要求是压力稳定不间断供气该气源入车间时应设置入口装置，包括压力计、流量计、油水分离器和阀门。单独供气是设置供气系统或在除尘器旁边安装一台小型空气压缩机，空气压缩容量要足，还需设置一个贮气罐，弥补供气气压不足和气量不稳定等缺点。(3) 气管道：接除尘器包的管径一般应大于25mm，其安装应以便于维修和不妨碍交通为前提，具体作法按有关规程进行。(4) 排气机：含尘气体在排风机压力作用下，经除尘器净化后排入大气，风机一般应与出风口相连。用户自备，其技术参数处理风量应略大于除尘器的处理风量。(5) 热风装置：热风装置加热的热空气经保温管直接送入除尘气体入口下面的热进风口，以保证除尘器在露点以上的工作此部分用户自备。(6) 蒸汽加热管道。(7) 检修平台：是用户方便喷吹系统的维护物检查而自行设置的一套装置，原则上是维修方便，工作安全，宽度一般为0.6~0.7米，其他尺寸可根据现场的不同情况而定。

六、维护和保养1、壳体：随时拧紧松动的螺丝、及时更换密封部位失去的密封作用的零件，补刷脱漆或定期刷漆，防止箱体锈蚀。2、设备阻力：及时查找U型压力计水柱压差超过限定范围的原因：是否滤袋积灰过量，按压力计胶管或接头堵塞，喷吹管堵塞，脉冲阀或控制仪失灵。3、滤袋：在净气出口短管上开一个检查孔，用一清洁玻璃管插入，过一段时间取出检查，有明显积灰者更换滤袋，建议整台滤袋一次更换，因在正常情况下，如有滤袋破损，而未破损的使用寿命也已很短。4、脉冲阀：

脉冲阀正常运行的声响是“噗”声音，如有故障，即使：

(1)、不响：即不喷吹，是否排器孔堵塞，电磁阀控制仪不工作，膜片失灵。

(2)、“噗”音细弱：是否脉冲阀弹簧过硬，膜片有小洞。

(3)、“噗”音长：为喷吹时间过长。是否弹簧失去弹力；节流空不畅通。

(4)、常鸣：即常吹。是否节流孔堵死，膜片弹簧损坏。

(5)、长声尖叫：由于膜片破损造成漏气跑气。

根据各原因分别处理，更换易损件时，切忌带油污和杂物。5、喷吹管：因长时间受高压空气和滤袋破损的冲刺，喷吹孔易堵塞和磨损扩大。甚至断裂，因此，除及时更换外应经常检查。6、排灰系统：常检查电机和轴承温度，电机 < 80 、轴承 < 60 减速机定期加润滑油。