

厂家促销 流体输送用螺旋钢管

产品名称	厂家促销 流体输送用螺旋钢管
公司名称	河北省沧州宏运钢管有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:沧州宏运 型号:219-3620
公司地址	河北省沧州经济开发区
联系电话	0317-5203508 18031731970

产品详情

双面埋弧焊管的用途：

双面埋弧焊螺旋钢管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设。作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。

螺旋钢管主要工艺特点:

a. 成型过程中,钢板变形均匀,残余应力小,表面不产生划伤。加工的螺旋钢管在直径和壁厚的尺寸规格范围上有更大的灵活性,尤其在生产高钢级厚壁管,特别是中小口径厚壁管方面具有其他工艺无法比拟的优势,可满足用户在螺旋钢管规格方面更多的要求。

b. 采用先进的双面埋弧焊的工艺,可在合适位置实现焊接,不易出现错边、焊偏和未焊透等缺陷,容易控制焊接质量。

c. 对钢管进行100%的质量检查,使钢管生产的全过程均在有效的检测之下,有效地保证了产品质量。

d. 整条生产线的全部设备具备与计算机数据采集系统联网的功能,实现数据即时传输,由中央控制室对生产过程中的技术参数。

螺旋钢管是以带钢卷板为原材料,经常温挤压成型,以自动双丝双面埋弧焊接而成的螺旋缝钢管。

螺旋钢管是采用双面自动埋弧焊制成的用于水、煤气、空气和蒸汽等一般低压流体输送用埋弧焊钢管。双丝、双面埋弧焊螺旋钢管是电弧在焊剂层下进行焊接的方法,利用焊丝与焊剂之间在焊剂层下燃烧的电弧产生的热量,熔化焊丝焊剂和母材金属而形成。该产品的其主要特点一是双面埋弧焊接,不仅熔敷率高,而且具有深熔能力;二是电弧及焊接区受到良好的保护,焊缝质量优良,致密性好,且焊缝外观

平整、光滑，能够满足对焊缝各种性能的要求。采用双面自动埋弧焊或单面焊法制成一般低压液体输送用埋弧焊钢管，用于输送水、煤气、空气、油和取暖蒸汽等一般较低压力流体和其他用途的焊接钢管。低压流体输送用焊接钢管除直接用于输送流体外，还大量用作低压流体输送用镀锌焊接钢管的原管。

材质:q235a , q235b、 q345 (16mn) ; 可定做 : l245、 l290、 x42、 x52、 x60、 x65、 x70。

执行标准 :

sy/t5037-2012此标准用于普通流体输送管道用 ;

sy/t5040-2012此标准用于房屋建筑、码头、桥梁等基础桩用 ;

gb/t3091-2015此标准用于水 , 空气 , 采暖蒸汽和燃气等低压流体输送用 ;

gb/t9711-2011石油天然气工业管线输送系统用 (psl1、 psl2) ;

api 5l-2007石油天然气工业管线输送系统用 (psl1、 psl2) ;

规格 : 219-3620*5-30mm

理论计重公式 : (外径-壁厚) * 壁厚 * 0.0246615/1000 * 米数 = 吨数