

焊管设备生产线制造商 焊管机组价格

产品名称	焊管设备生产线制造商 焊管机组价格
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	制管直径:10-70mm 制管厚度:0.4-2.2mm 速度:20-110m/min
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

产品详情

高频焊管机组产品概述

HF32高精度高频焊管生产线用于生产直径为 10- 70mm,壁厚为0.4-2.2mm的电焊钢管,还可以生产相应的方矩型管、异型管及各类门窗管。该生产线各单元设备,博采国内外同类设备之长,创新设计,全线控制以PC或计算机控制,技术先进,操作维修方便,达到国际九十年代初水平,为国内领先水平。

适应材料:

热轧或冷轧带钢(符合GB700-88或GB1591-88), 材质:低碳钢、低合金钢 s 345Mpa
b 610Mpa

- (1)带钢厚度: 0.5-2.0mm (符合GB708-88)
- (2)钢带宽度: 25-125mm (±0.2mm)
- (3)钢带内径: 280- 460mm
- (4)钢卷外径: 600- 1000mm (5)最大卷重: 800Kg

加工钢管尺寸范围:

- (1)外径: 10- 70mm
- (2)壁厚: 0.4-2.2mm
- (3)长度: 4-8M

自动化生产工艺流程：原料（带钢卷） 放料 钢带首尾剪切及对焊 储料仓 被动矫平 成型轧制
高频焊接 去除焊缝毛刺 冷却 定径 粗矫直 定尺切断 收集

浙江冠杰给客户提供的“一站式服务”

- (1) 为客户分析当前的不锈钢制管投资市场
- (2) 让客户详细地了解制管行业的环节
- (3) 为客户量身定制高质量的制管设备
- (4) 厂房规划设计，用水量，用电量规划
- (5) 派专业人员上门安装制管机，并调试出合格管为止。
- (6) 为客户联系专业调机师傅和抛光机师傅
- (7) 可以协助企业培训员工
- (8) 为企业介绍优质的原材料供应商

浙江冠杰科技有限公司

联系人：柴先生 15857008868

QQ : 603255896

E-Mail : chinagjkj@126.com 欢迎国内外新老客户来电咨询。