

# 注塑用夜光粉多少钱一斤 高亮长效夜光粉生产厂家

产品名称	注塑用夜光粉多少钱一斤 高亮长效夜光粉生产厂家
公司名称	深圳市丽彩多科技有限公司
价格	110.00/千克
规格参数	品牌:丽彩多 型号:8200 颜色:黄绿光
公司地址	深圳市宝安区福永镇怀德社区宝德工业中心
联系电话	13316579390 18823202723

## 产品详情

### 一、注塑夜光粉塑料和夜光粉的选择

1. 塑料：尽量选择透明度较高的塑料粒，透明度高的塑料粒可以提升产品的夜光效果；
2. 夜光粉：尽量选择粒径在15~40um范围内，体为淡偏黄绿的夜光粉。夜光粉体色越深（黄绿色越重），注塑性能会越好；
3. 夜光塑料母粒：若想达到高亮度高含量（夜光粉添加量10%以上）的夜光效果。

### 二、物料混合过程

1. 先用少量（每包料50克左右）扩散油或白矿油与塑料粒搅拌均匀。塑料粒表面覆盖一层油膜，可有效防止夜光粉在随后投料搅拌过程中产生沉淀；
2. 扩散油（或白矿油）与塑料粒搅拌均匀后，按照既定比例将夜光粉投入混料机。混料时尽可能用中低速度进行搅拌，防止夜光粉在混料过程中发黑；
3. 若工厂长期生产夜光制品，可以考虑购置使用非金属的搅拌器材。若必须使用金属混料机器，可以在搅拌机器内腔涂抹一层树脂，从而有效防止夜光粉与金属接触，产生发黑。

4. 可以适当加入润滑剂

5. 一般来说夜光粉的添加比例为2%~10%，含量越高，夜光效果更好。一般来说，添加量在4%以下，即低含量的时候，尽量选用粒径在30um左右或以下的夜光粉，因为低含量时，粉末较细的夜光粉比表面积更大，能够更好地分散在塑料空间中，形成较好的发光效果。添加量较大时，可以使用粒径较粗的型号；

6. 不同的塑料材质，夜光粉添加含量配比不同。具体应用可致电咨询我司专业人员；

7. 产品若需调色，可适当添加荧光颜料（荧光色粉）。但荧光颜料与夜光粉混合使用，会对夜光效果产生一定程度的遮盖。

### 三、生产过程

1. 注塑设备应选择螺杆较短的机器。螺杆越长，夜光粉在注塑过程中与金属螺杆接触的时间就越长，容易产生发黑。（夜光粉硬度较高，混料与注塑过程中若与金属产生强力摩擦，会使夜光粉变质失光，产生较多黑色金属氧化物）

2. 若无法改变机器，可以适当提高主机加料段和输料段温度（2~3度即可），或者提高主机螺杆转速15%~20%。适当提高物料运转速度，减少摩擦时间，可以一定程度上防止发黑；

3. 短效夜光粉在塑胶中的性能更佳，在注塑等工艺流程中不会产生发黑现象

订购电话：0755-36535803

qq：2605518727

18823202723 胡小姐

阿里巴巴诚信通旺铺<http://licaiduo.1688.com>

官方网站：<http://www.yanliao888.com>