

自动输送平台加拆卸废旧家电生产线环保设备rd

产品名称	自动输送平台加拆卸废旧家电生产线环保设备rd
公司名称	巩义市城区润达机械厂
价格	260000.00/套
规格参数	品牌:润达 型号:1000 产量:10
公司地址	河南省郑州市巩义市孝北工业园区
联系电话	0371—64333999 18595919123

产品详情

废冰箱回收生产线：

废旧冰箱工艺流程图及设备图片展示

一、用途：

用于废冰箱、空调等含制冷剂家电产品的拆解处理。

二、工艺介绍：

．人工处理。

a.抽取制冷气体。由于制冷气体为有害气体。所以先用专用设备将其抽取储存，当收集到一定数量时再送到资质单位集中处理。

b.拆除压缩机.

c.拆除散热器，不锈钢片。

d.拆除电线等。

．冰箱主体部份经输送机送到一次破碎机，先粉碎到一定大小。

．经一次破碎机破碎后的物料再送到二次粉碎机，粉碎后金属与非金属完全分离。

．磁选采用滚筒式磁选器将磁性金属分离出来。

- . 再用涡电流分选机将塑料、各有色金属分离。
- . 聚氨酯泡沫通过减容压缩机打包回收，溢出发泡剂由发泡回收机回收
- . 全程通过脉冲除尘装置集尘，并通过活性炭吸附排出干净空气。

三、工艺流程图：

四、设备特点：

- 1、生产线采用PLC智能控制，保证设备稳定高效运行。
- 2、生产线全程采用封闭式输送，并配有脉冲除尘装置，对全线进行除尘净化。
- 3、电控箱采用17寸液晶显示器，对各工序进行实时监控。
- 4、一破采用对辊式破碎，实现对物料粗破碎效果。
- 5、二破采用撕裂式破碎，实现对物料细破碎效果。
- 6、滚筒式磁选器采用强磁性，不锈钢外壳制成。磁选外效果好，使用寿命长。
- 7、采用气流分选与涡电流分选相结合。
- 8、聚氨脂减容设备，减容速度快，远远大于环保要求的减容比。
- 9、尾气采用活性炭吸附装置，排放完全符合国家的环保要求《大气污染物综合排放标准》GB16297—1996,无二次污染。

五、整机参数：

设备外型尺寸(MM)

处理量

分选效率

除尘效率

全套生产线总功率(KW)

30500 × 9500 × 5000

60台/小时

97%

99%

215 废空调回收拆解线：

废空调拆解线及图片展示，表格介绍，工艺流程

一、用途：

拆解各种尺寸的废旧空调。

二、性能特点：

- 1、每个工作台都配有除尘装置。
- 2、可以根据客户场地要求进行定制。
- 3、工作台可根据客户的要求进行增加
- 4、变频控制，可根据拆解速率调整工作速度
- 5、尾气排放完全符合国家的环保要求《大气污染物综合排放标准》GB16297—1996,无二次污染。

废洗衣机回收拆解线：

废洗衣机回收拆解线展示图及设备展示图

一、用途：

拆解各类洗衣机。

二、工艺流程图：

废洗衣机回收拆解设备工艺流程详解

三、性能特点：

- 1、配有手推式滚轴输送带。
- 2、可以根据客户场地要求进行定制。
- 3、工作台可根据客户的要求进行增加。
- 4、变频控制，可根据拆解速率调整工作速度。
- 5、尾气排放完全符合国家的环保要求《大气污染物综合排放标准》GB16297—1996,无二次污染。

废电视机回收拆解线:

废电视机回收拆接线图片展示工艺

一、用途：

用于对电视机、CRT显示器、电脑、CRT显示器等。该流水线主要由多条皮带输送机循环作业。工件经多条皮带输送机组成的循环系统循环的送到工作台上进行拆解分类，整套高效的拆解工艺在循环过程中完成。

二、工艺流程图：

三、性能特点：

- 1、可以根据客户场地要求进行定制。
- 2、工作台可根据客户的要求进行增加。
- 3、自动切割，自动物料输送。
- 4、整机采用负压装置，吸粉效果好。
- 5、荧光粉收集系统工作稳定，排放完全符合国家的环保要求《大气污染物综合排放标准》GB16297—1996,无二次污染。

润达网站：<http://www.gyrdjx.com>，<http://www.gyrunda.com>，<http://www.gycqrd.com>