

# 行星挤出机行星挤出机彤鑫晟塑机多图

产品名称	行星挤出机行星挤出机彤鑫晟塑机多图
公司名称	青岛彤鑫晟塑机制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:彤鑫晟塑机 型号:CJ1589
公司地址	青岛胶州市兰州西路868号
联系电话	0532-87271579

## 产品详情

### PVC-U双管挤出模具

PVC-U双管挤出设备说明:青岛彤鑫晟塑机制造有限公司设计双管挤出生产线

一流的品质融进了多年经验的双管挤出模具。

迫于完美的双管真空顶径系统。

独立控制的整体结构的双管牵引机构和同步切割装置。

配合准确及随意设定的定翻和堆放装置。

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解,如PVC-U双管挤出设备价格、PVC-U双管挤出设备规格型号等更多信息,欢迎您随时联络我们,诚邀为您提供最满意的服务!

### 行星塑料挤出机

行星式塑料挤出机的操作原理：

#### 1.结合滚转及挤出机的动作：

经由齿状行星式挤出系统的啮合动作，主轴一个滚转即足以挤出熔融的塑料原料，并且能达到最理想的胶花，均质化以及分散性的效果。和其它挤出机设计的比较，本系统在熔融原料方面增加5倍的接触面。

行星式主轴有如“漂浮”在熔融原料中一般，在挤出机的出口处被止动环所挡住。

籍着改变推入环的内部直径，有可能影响原材料滞留的时间，从而提高分散及胶化的效果。

## 2.降低助剂成本

由于行星式挤出机因内部具有更大的接触面，因此有最佳的热交换效果，减少熔融后的原料的滞留时间，因而可以大量的减少添加剂的成本，是安定剂及润滑剂的用量降到最低的程度。

## 3.自洁功能：

由于所有齿状零件持续地啮合，使换料时不至于产生积料的情况。

行星挤出机最重要的优点：

使剪断物料达到均一，加速及密集化

提高胶化的比例

由于持续性的啮合生产显露的面积额，是熔融的原料能达到热的均质化

缩短原料滞留的时间

具有更加的分散性

脱气效果佳

具有90%再生的能力

适用范围广

1. 料管内牙系统，固定式

2. 主螺杆附牙，主动式旋转

3. 行星式螺杆附牙，被动式旋转

4. 熔融的原料