

制砖机可调出坯口合金泥口耐磨龙口带花牙多孔砖机口

产品名称	制砖机可调出坯口合金泥口耐磨龙口带花牙多孔砖机口
公司名称	河北省宏盾耐磨材料有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:宏盾 型号:定做
公司地址	河北省邢台市清河县
联系电话	86-03195399911

产品详情

砖机合金机口耐磨机口砖机坯口出泥口砖机龙口合金拢口耐磨泥嘴钨钢可调机口宏盾砖厂砖机机口 制砖机可调出坯口合金泥口耐磨龙口带花牙多孔砖机口

合理的结构，巧妙的泥条润滑系统： 低压水润滑，1-2个压力既可保证四角饱满无角裂纹，并可降低挤出阻力节省电耗;四角润滑分别可调，哪个角有裂纹，哪边速度慢就调节对应的阀门，方便快捷，迅速提高成型率。

高耐磨内衬材料： 内衬板和口条均采用高耐磨的合金材料，硬度达HRc62以上，使用寿命是原来带锯片的30倍以上。改变了砖厂频繁拆卸更换机口的现状，降低了劳动强度，提高了生产效率。 我厂经过多年的不懈努力和技术创新组成了成熟的技术团队，团队历经数十年对数十种品牌砖机配件的研究改进积累了丰富的经验，在砖机配件行业有着领先的技术水平。 销售热线：13513196406

砖机合金出泥口可调出坯口

宏盾砖厂砖机机口

制砖机可调出坯口合金泥口耐磨龙口带花牙多孔砖机口 硬质合金砖机可调出坯口 挤砖机合金机口可生产适用于粘土标砖、粘土空心砖，页岩砖、粉煤灰煤矸石砖等。可调节成型出坯口、带花牙机口和内衬板条的出坯口。及各种型号的砖机硬质合金单层或双层的出坯口。也可根据客户所需定做

。当今砖瓦建材市场以生产节能、环保和利废的新型墙体材料为发展方向。以煤矸石、页岩石、粉煤等为原料生产的多孔砖和非承重砖已成为砖瓦行业的主导产品。所要求的砖机多为硬塑真空大型砖机，出坯成型口多为带钼片、白铁皮或不锈钢片材料，工作一到三个班就磨损加大二、三毫米，需要更换，而且生产的砖坯尺寸大小不统一，外表也不美观。我厂用高强度碳化钨硬质合金片制成的砖厂砖机机口 硬质合金砖机可调出坯口 挤砖机合金机口 制砖机可调出坯口 砖机出泥口 硬质合金机口 砖机出坯口投放市场后，经试用，具有出坯成型美观，光洁度好，砖坯尺寸一致，一般页岩或煤矸砖生产600万以上本产品磨损低于1毫米，其耐磨效果是白铁皮、不锈钢片的30倍。减少了频繁更换机口次数，节约了成本，节省了劳动力，提高了产量，受到了客户好评和认可，已在京津冀地区和江浙一带广泛应用。可生产适用于粘土空心砖，页岩砖、粉煤灰煤矸石砖等。可调节成型出坯口、带花牙机口和内衬板条的出坯口。及各种型号的砖机硬质合金单层或双层的出坯口。也可根据客户所需订做。硬质合金砖机可调出坯口 挤砖机合金机口定货热线：13513196406

。定货热线：13513196406