

联信PVC美边线加工设备GSJ-45PVC装饰胶条生产线

产品名称	联信PVC美边线加工设备GSJ-45PVC装饰胶条生产线
公司名称	广州市联信塑料机械有限公司
价格	1.00/88888
规格参数	品牌:联信 型号:GSJ-45 电机功率:11kw
公司地址	广州市番禺区化龙镇潭山村金湖工业区金盛二路34号
联系电话	020-39932893 13751476472

产品详情

服务理念：

我公司本着以引领中国挤出机发展为导向，以开拓进取，追求卓越的精神为动力，专业致力于塑料挤出设备的开发、设计和生产。公司严格全面推行ISO9001：2000质量管理体系，并获得了欧盟质量体系的CE认证。健全完善的管理制度，求实创新的技术特点，使我司的产品在性价比方面能最大限度满足广大国内外客户的需求，为客户提供全方位的技术支持与解决方案。

基本说明

PVC美边线加工设备GSJ-45PVC装饰胶条生产线

该设备是我司成功地开发多款新型汽车密封条、家具型材生产线，配合专业的螺杆设计，使其具有低剪切、低融体温度、挤出高速稳定等特点。特殊要求

可适用于PVC/TPR/TPE/TPU/PU等。针对不同的原材料和制品规格，螺杆采用不同的长径比和压缩比，机筒采用不同的结构。选用合适的机筒、螺杆和驱动机构，以满足高品质制品的加工需求。

产量高、能耗低。 螺杆几何参数，设计合理，对不同的原料，做不同的制品，螺杆有不同的长径比和结构，满足不同客户的需求。 料筒加热段均有开沟槽和光滑段两种结构，满足不同原料的需求。螺杆、料筒均采用高性能合金钢,具有耐磨损、耐腐蚀、高强度等优点。 整机设计紧凑合理、操作便捷、维护简单。

产品特点

设备组成部分：单螺杆挤出机-----模具-----冷却定型水槽-----皮带式牵引机-----双工位收卷机

(1) 挤出部分：对于生产像密封条此类截面尺寸小的异型材的生产一般选择单螺杆挤出机或共挤来成型加工，以避免生产资源和能源的浪费。单螺杆挤出机的选择取决于两个主要因素：一是制品截面尺寸的大小；二是产量要求。挤出产量越大，螺杆直径越大；异型材截面面积大（截面尺寸大），螺杆直径也越大。

(2) 挤出模具：挤出模具是制品成型的主要部件，其作用是将挤出机提供的圆柱形熔体连续、均匀地转化为塑化良好的、与通道截面及几何尺寸相似的型培。再经过冷却等其他工艺过程，得到性能良好的异型材制品。

(3) 冷却定型部分：冷却定型台上安装有水槽和水循环系统，水槽为不锈钢材质，冷却为循环水喷淋冷却，定型台上装有前后移动装置和左右、高低调节装置。

(4) 牵引部分：牵引机用于连续、自动地将已冷却变硬的密封条从机头处引出来，其为变频调速式。

(5) 切割收集部分：由行程开关根据要求长度控制后，进行自动切割，并延时推下，实行流水生产，切割机以定长工开关信号为指令，完成切割全过程，在切割过程中与型材运行保持同步，切割过程由电动和气动驱动完成，切割机设有吸尘装置，将切割产生的碎屑及时吸出，并回收。

技术参数

机型	螺杆直径	长径比	主电机功率	产量
LXRE-50	50	25-28	11	30-40
LXRE-55	55	11-15	40-50	
LXRE-65	65	22-30	55-80	

适用范围

密封条广泛用于车门、车窗、车身、天窗、发动机箱和后备(行李)箱等部位，具有隔音、防尘、防渗水和减震的功能，保持和维护车内小环境，从而起着对车内乘员、机电装置和附属物品的重要保护作用。随着汽车工业的发展，密封条的美观、环保、舒适功能的重要性日益凸现。

售后服务

本公司对所供的设备采用全程电话跟踪的售后服务方式；

保修期自设备安装、调试完毕并双方验收合格之日算起，一年内设备配件如因非人为损坏，本公司负责免费以旧换新；

一年后本公司收取低于市场成本价的维修费用，终身提供技术服务；

建立安装、日常维修、维护服务档案，详细记录设备的使用、维修、维护情况；

定期电话回访，解决设备运行过程中遇到的具体问题，防患未然；

提供整套设备使用、简易维修及维护的技术培训；

我们将在管理上、技术上全面考虑设备售后的服务，为系统少出问题、不出问题提供全面保障；