

灰砂砖生产线河南宏基建材机械灰砂砖生产线价格

产品名称	灰砂砖生产线河南宏基建材机械灰砂砖生产线价格
公司名称	河南宏基建材机械制造有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:正一建材机械 型号:FY1873
公司地址	荥阳市豫龙镇康泰路与桃贾路交叉口东30米
联系电话	0371-88888616 13733876636

产品详情

5、加气块蒸压及成品

坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜压釜釜门，先用卷扬机品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环

加气混凝土砌块设备是一种轻质多孔、保温隔热、防火性能良好这种产品，并广泛使用于上海国际饭店、上海大厦、福州大楼、中国人民银行大楼等高低层建筑中。是一种优良的新型建筑材料。并且具有环保等优点。

1. 重量轻

加气混凝土砌块一般重量

2. 保温隔热性能好

3. 强度高

经实验，加气混凝土砌块抗压强度大于25千克/平方厘米，相当于125号粘土砖和灰砂砖的抗压强度。

4. 抗震性能好

在震级为7.8级的唐山丰南等地的地震中，据震后考察，加气混凝土建筑只新出现了几条裂缝，而砖混结构建筑全几乎全部倒塌，使这两栋相距不远，结构相同而材料不同的建筑定的抗震能力。这对于我们这个多地震国家来讲将是有很大益处的。

5. 加工性能好

加气混凝土具有很好的加工性能。能锯能在制造过程中加钢筋。给施工带来了很大的方便与灵活性。

6. 具有一定耐高温性

加气混凝土在温度为600 以下时

7. 隔音性能好

从加气混凝土气孔结构可知，由于加气混凝土的内部结构不具有的吸音性能。

8. 有利于机械化施工

就目前的情况来看，预制加气混凝土拼装大了湿作业；加快了现场施工进度，提高了施工效率。

9. 适应性强

可根据当地不同原材料，不同条件来量身地制宜。并且可以废物利用，有利环保，真正的变废为宝出釜系统。

蒸压养护工序是对加气混凝土坯体进行高压蒸汽养护。对加气混凝土而言，只有经过一定温度和足够时间的养护，坯体才能完成必要的物理化学变化，从而产生强度，满足建筑施工的需要。这个过程通常要在174.5 以上进行，因而，常用密封良好的蒸压釜，通入具有一定压力的饱和蒸汽进行加热，使坯体在高温高湿条件下，充分完成其水化反应，得到所需要的新矿物，使加气混凝土具备一定强度及其它物理力学性能。蒸压养护工序决定了加气混凝土内在性能的最后形成。出釜 出釜是加气混凝土生产的最后一道工序。包括制品出釜、吊运、检验、包装及小车、底板的清洁涂油，保证向市场提供合格的产品及下一个生产循环工序的正常进行。随着市场对制品外观的要求及城市管理的要求，越来越多的加气混凝土厂已开始对加气混凝土制品进行包装，相应的包装也由简单打包固定到增设包装机械，采用热塑包装。

加气混凝土设备蒸养小车是承载侧板连同坯体进出蒸压釜的运载工具 是生产过程中的专用运输车辆,其装载着切割后的坯体,进入蒸压釜护养。护养后,将成品运送至成品场地。成品吊卸下后,仍载坯体入釜护养。蒸养小车是坯体切割后,承载坯体(连同侧板)进出蒸压釜的运载工。

蒸压釜为钢制卧式筒型装置，釜盖采用整块16MnR钢板压制而成.釜盖法兰，釜体法兰采用16 Mn整体锻造加工而成。受压部件焊缝均按相关标准进行了热处理和严格的无损检测。釜门为活动快开门结构，靠手摇减速机进行启闭，也可根据用户要求采用电动、气动、液动启闭。配备有完善的安全联锁保护装置，大限度地避免了误操作隐患，确保了蒸压釜的安全运行和操作人员的安全生产。 加气块设备以及加气混凝土配套设备成品夹具的专业生产厂家，成品夹具是加气混凝土块蒸养工段的一个重要环节，将蒸养出釜的成品吊至包装线上，进行最后的包装。

灰砂砖和蒸养砖的生产线设备情况基本上分为下面几种，而具体情况要具体操作，视您的具体情况来进行生产线配备。石膏库、石灰库和灰砂库 这些设备主要是用作石膏、石灰和灰砂的储备，还可对粉状的石灰进行储备和保护，以防石灰受潮的情况下分解。 2、 轮碾机 此设备运作效率快，加工质量高，省电节能、安装和维修比较容易、轻型密封、环保噪音小。各项指数都位列国际顶尖水平，适用于湿料、半干料和干料的碾制和提

3、 球磨机 粉碎磨制生石灰，设备经久耐用、运作稳固，球磨机的选取要由生产线的产量不同而定。

4、 蒸养釜 在粉煤灰最后制造阶段，蒸压釜是进行蒸氧养护和高温高压所必须用到的设备。由于湿度

和温度的不同，粉煤灰砖制品或坯体在这个过程中要受很多方面的影响，从而坯体就会得到自己所需要的某种强度。5、鄂式破碎机 此设备由偏心轴、偏心轴、偏心轴、机架、鄂板和动鄂等零部件构成，主要用来进行石膏和块状结构生石灰的破碎。电动机经过三角带的时候，偏心轴会被槽轮带动，这样动鄂就会跟随制定好的运作路线运行，然后物料进入破碎腔里面，会被动鄂破碎掉，由于自身重力的驱使破碎的物料会从排料口出来。

6、强制搅拌机 此设备一般用来生产砂浆和粉煤灰砖和砌块，因国家墙改的实施而逐渐替代粘土砖，成为粉煤灰砖混合料环保型拌料设备的首选。7、制砖机 制砖机设备是一种新机型，噪音小、故障少、动力省，而且全自动受控、质优价廉、高效快捷，采用双向加压和液压传动方式作业，又因其技术尖端、节省劳动力，制砖质量和产量上都大大的提高了档次。摆渡车 在各种蒸氧成品的加工成型阶段与蒸氧阶段的换向移动，摆渡车是必备的设备。除了大强度的顶锥，还能拖动成品。在高载重车横向迅速的运动后，摆渡车能够精的对其进行限制定位、停止和接轨操作。高载重车在运作的时候，摆渡车可以对其进行调频，使其减速运行；在空车回来时又可以加频使其运动加速。9、消解仓 主要是用来消解灰砂砖成品和粉煤灰蒸氧成品原材料设备的高容量且能连续作业的设备。物料在仓里面移动的同时也会被消解，而两者所用的时间恰好相同；仓库底部的卸料机也能对时间进行调控，以便于各种原料之间能够完全的反应和生石灰的完全消解。这样一来，在蒸氧的过程，就能预防石灰消解和体积增大而引起的砖块爆裂，在一定程度上提升了混合物料的可塑性能，成型起来会更加容易。普通类型的消解仓由于冬天气温的影响而不能正常作业生产消解，而此消解完全客服了这个缺陷。