

磨床电磁吸盘维修报价吸盘控制柜维修定做中心

产品名称	磨床电磁吸盘维修报价吸盘控制柜维修定做中心
公司名称	宁波市北仑发茂自动化设备服务中心
价格	200.00/台
规格参数	
公司地址	宁波市北仑区新碶街道庐山东路1065弄18号
联系电话	0574-26869138 13023748892

产品详情

镇海小港周边磨床电磁吸盘维修报价平面磨床电磁吸盘无磁力故障产生应该如何处理？下面我们来简单的介绍一下处理的方法流程：

- 1.按下砂轮电机按钮，起动电磁吸盘开关，工件不能吸合，由于继电器的接点联锁，同时砂轮电机不能起动。
- 2.打开机床配电箱，用试电笔在熔断器两端验电，再用万用表交流500v档测量电源电压为380v。断开总电源开关，检查交流接触器是否有机卡死现象，摘掉接触器线圈导线各一根，用万用表电阻档测量线圈两端电阻，表针指示正常，证明线圈良好。
- 3.接好线圈导线，拆下欠电压继电器外壳，测量线圈两端电阻，表针仍指示正常，说明欠电压继电器线圈也未断路，再检查继电器有无机械卡死现象。然后合上部电源开关，用万用表交流挡测量变压器副边电压为135v，改换直流挡测量整流二极管两端电压，正常情况下，桥式整流输出的直流电压应为110v，此时无电压输出。
- 4.断开总电源开关，用万用表电阻挡分别测量四个整流二极管，发现其中两个管子有问题。
- 5.焊开连接二极管的导线，拆下二极管，再次进行测量检查，证明管子已经击穿。更换两个新的二极管，接好导线，检查焊接是否牢固。
- 6.合上总电源开关，用万用表直流挡测量整流二极管两端，有电压指示，其电压值为110v。操作者按下砂轮电机按钮，起动电磁吸盘开关，工件能够吸合。平面磨床电磁吸盘产生磁力，故障排除。

文章链接：中国机床商务网
http://www.jc35.com/tech_news/detail/51460.html