

电子线束厂家_供应电子线束_东莞勤达电线查看

产品名称	电子线束厂家_供应电子线束_东莞勤达电线查看
公司名称	东莞市勤达电线有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:勤达电线 型号:EI1667
公司地址	广东省东莞市桑园工业区银贵路9号
联系电话	0769-21980193 13926895248

产品详情

勤达电线有限公司教您关于线束的包扎方式：

线束外包扎起到耐磨、阻燃、防腐蚀、防止干扰、降低噪声、美化外观的作用，一般根据工作环境和空间大小制定以下包扎设计方案，其选择原则如下：

- (1) 发动机线束工作环境恶劣，因此全用高阻燃性、防水、机械强度高的波纹管包扎。
- (2) 发动机舱线工作环境也相对较差，大部分枝干也用阻燃性好、耐高温的波纹管包扎，部分分支用PVC管包扎。
- (3) 仪表线工作空间较小，环境相对较好，可用胶带全缠或花缠。
- (4) 门线和顶篷线工作空间较小，可用胶带全缠；较细的顶篷线可直接用海绵胶带粘在车身上。
- (5) 底盘线因与车体接触部位较多，因此用波纹管包扎防止线束磨损。

电子线束加工质量检测要点

为了保证电子线束加工厂加工的线束质量问题，勤达电线提醒您线束质量检测里面应注意以下的几个环节：

- 1、裁线：检查电线的尺寸是不是符合相关的要求，型号正不正确。切口一定要整齐，不能划伤电线，并且电线不能有脏污的情况发生。
- 2、编组处理：检查修剪是不是整齐，尺寸对不对，在修剪编组的时候不能划到芯线。

- 3、剥外皮：检查剥皮口是不是整齐，剥皮的尺寸对不对，不能剥伤编组丝以及芯线。
- 4、剥内皮：检查剥皮口是不是整齐，剥皮的尺寸对不对，有没有将芯线剥伤，有没有剥断铜丝；在半剥的时候绝缘体一定不能脱落。
- 5、套收缩管：仔细检查收缩管的型号以及尺寸是不是正确。
- 6、预备焊锡：检查锡炉的温度对不对；在预备焊锡之前要把芯线和铜丝整理好，检查有没有弯曲、分叉和打折的情况。
- 7、焊锡：检查电烙铁的温度正不正确；不能把绝缘皮烫伤，锡点要光滑，没有锡尖，不能虚焊和假焊。
- 8、端子压着：检查端子和电线的规格是不是正确；端子压着有没有倾斜的情况。
- 9、端子插入：检查端子和连接器的型号是不是正确；端子有没有变形以及损伤等情况；检查端子有没有错插、漏插或者是插入不到位的情况。
- 10、组装外壳：检查外壳有没有划伤、装错或者是毛边等情况，有没有漏装部件，螺丝有没有氧化、松动、拧毛以及变色等情况。如果外壳是有方向的，那么就一定要根据要求来进行组装。

以上内容由东莞市勤达电线有限公司倾情为您提供，若想了解更多的电子线束知识，请关注东莞市勤达电线有限公司，购买品牌好的电子线束，就到东莞市勤达电线有限公司，专业生产电子线束，保证质量，值得信赖，欢迎来电咨询、订购！

东莞勤达和您分析关于汽车线束加工行业的发展

汽车线束加工行业随着全球汽车产业的迅猛发展，其发展也走上了快车道。汽车线束加工作为汽车零部件行业近年来已发展成熟，同时显现出自身的发展特征。线束产业中，劳动力成本所占总成本比例很高，因此发达国家向中国转移的趋势非常明显。尤其是中国沿海城市在接受国际产能转移时比较先受益。

汽车线束加工行业有着自身的行业特征，国内线束加工企业只有把握好行业特征，趋利避害扬长避短，发挥出自身的优势，才能在今后的市场争夺战中生存。

哪家线束加工好？东莞市勤达电线有限公司。

哪家线束价格便宜好？选东莞市勤达电线有限公司。

哪家汽车线束品牌好？选东莞市勤达电线有限公司。

哪家汽车线束批发好？选东莞市勤达电线有限公司。