福田金属焊接系列,东利电子,金属焊接系列品质

产品名称	福田金属焊接系列,东利电子,金属焊接系列品质
公司名称	深圳市东利电子有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:东利 型号:GR1774
公司地址	中国广东深圳市华强北路经济大厦四楼433室
联系电话	86 0755 82799916 13332963911

产品详情

铜铝锌镍不锈钢互焊钎料T-318

解决目前在有色金属产品的焊接作业中遇到焊接强度、温度、颜色配比等问题。我们助你摆脱有色金属焊接的困扰!让你的产品达到高品质的钎焊境界,善用钎料,提高产品竞争力。

铜铝锌镍不锈钢互焊钎料T-318:钎焊温度205~260,可钎焊铜、铝、锌、镍、不锈钢,要配合本公司T-201助焊剂使用。

铜配色焊料T-200

铜配色焊料T-305

不锈钢配色高温焊料T-7610

不锈钢配色焊料T-8408

不锈钢配色焊料T-9703

复合材料焊膏T-131

复合材料焊膏T-132

耐磨修补系列产品是以高性能耐磨金属、碳化物、陶瓷、石英为骨材的聚合陶瓷类复合修补材料。

DB215耐磨修补剂:

包装规格:500g/套

双组份,以高性能金属钛为加强材料,强度高、韧性好、耐磨损,耐磨性为一般金属的2~3倍。用于修复磨损的轴、轴孔、花键、键槽等。

DB216耐磨修补剂:

包装规格:500g/套

双组份,以球形超硬陶瓷及金属碳化物为骨材,与基材结合强度高。用于磨粒直径小于3mm的磨料磨损或冲蚀磨损设备的修复。如:灰浆泵、水泵、引风机叶轮及壳体、管道螺旋输送器、船舶螺旋桨等

DB218耐磨修补剂:

包装规格:500g/套

双组份,以球形超硬陶瓷及金属碳化物为骨材,用于磨粒直径小于25mm的磨料磨损或冲蚀磨损设备的修复。如:泥浆泵、输料槽、管道弯管等。

DB226耐磨涂层:

包装规格:5kg/套

双组份,强度高,固化速度快

用于一般负荷的细颗粒磨损设备如大型灰浆泵,叶轮,壳体等的大面积修复及预保护。

DB228耐磨涂层:

包装规格:5kg/套

双组份,固化速度快,涂层厚度可达300mm。用于高负荷颗粒磨损设备如高含砂量的泵,管道,弯管的 大面积修复及预保护。

气体烙铁

- · 充填一次丁烷, 可连续使用(小火设定)。
- · 使用火炬喷火时, 只需将烙铁头拆除, 直接点火即可使用。
- · 快速调温, 15秒内即可使用。
- · 烙铁头温度250 -550 间。