

不锈钢电解抛光设备 电解槽 电解液 电源

产品名称	不锈钢电解抛光设备 电解槽 电解液 电源
公司名称	深圳市金辉杰科技有限公司
价格	9500.00/套
规格参数	品牌:金辉杰 型号:jhj605 1000A:12V
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道深惠路528号塘坑商业大厦B座802室
联系电话	0755-89233277 18124592428

产品详情

电解抛光设备所需条件和配置 (1) 电源：电源可选用双相220V，三相380V。(2) 电解抛光对电源波形要求不是太严格，可选用高频整流器。整流器空载电压：0—20v 负载电压（工作电压）：8—10v注：工作电压低于6v，抛光速度慢，光亮度不足。整流器电流：根据客户工件大小而定。(3) 电解槽及配套设施（阳极棒）：在槽上装三根电极棒，中间为可移动的阳极棒，接电源阳极（或正极），两侧为阴极棒，连接电源阴极（负极）。

(4) 加热设施及冷却设备：加热可选用石英加热管，钛加热管。冷却可选用盘管，盘管可冷却。

(5) 夹具：最好选用钛做挂具，因为钛较耐腐蚀，寿命长，钛离子对槽液无影响。最好不要用铜挂具，因为铜离子进入会在不锈钢表面沉积一层结合力不好的铜层，影响抛光质量。铜裸露部位可用聚氯乙烯胶烘烤成膜，在接触点刮去绝缘膜。(6) 阴阳极材料：阴阳极棒应用铜棒或铜管，铜管比电解槽长20厘米，阴极板应用合金铅板，合金铅板固定在阴极棒上，合金铅板长为槽高加10厘米，铅板宽根据槽长而定，一般为10厘米，20厘米。电解抛光设备电解液 主要用途：本品用于304、321、316、201、202、420、430等各种型号的不锈钢电解抛光时使用，使用成本低，效果明显，可达镜面光亮效果，不锈钢抛光后光泽持久、美观大方、增加了产品的附加值。

详情请咨询罗先生 15889602824