

350S16 14SH28 中沃 中开式双吸无堵

产品名称	350S16 14SH28 中沃 中开式双吸无堵
公司名称	河北中沃泵业有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:中沃泵业 型号:AR1115
公司地址	安国路景水泵工业区
联系电话	13931894666

产品详情

双吸泵选型：

列出基本数据：1、介质的特性：介质名称、比重、粘度、腐蚀性、毒性等。2、介质中所含因体的颗粒直径、含量多少。3、介质温度：（ ）4、所需要的流量一般工业用泵在工艺流程中可以忽略管道系统中的泄漏量，但必须考虑工艺变化时对流量的影响。农业用泵如果是采用明渠输水，还必须考虑渗漏及蒸发量。5、压力：吸水池压力，排水池压力，管道系统中的压力降（扬程损失）。6、管道系统数据（管径、长度、管道附件种类及数目，吸水池至压水池的几何标高等）。如果需要的话还应提供（作出）装置特性曲线。

几种防止和减轻双吸泵磨损的措施：

1，改善、优化泵的水力设计

在泵的选型和水力设计时，充分考虑泵的抗磨损性能要求。如在多级泵的选型时，优先考虑选用高流量的泵；在泵的水力设计时，适当增大叶片进口冲角，减小叶片出口角，可以减轻叶轮叶片的不均匀磨损。

2，表面处理技术是减轻水泵被磨损的方法

早期广泛使用的陶瓷涂层技术是将玻璃质瓷釉涂敷在金属基材表面上，经过高温烧结，瓷釉与金属之间发生物理化学反应而牢固结合，在整体上有金属的力学强度，表面有玻璃的耐蚀、耐热、耐磨、易洁和装饰等特性，它主要用于钢板、铸铁、铝制品等表面；如今出现了许多新的表面处理技术，如通过高速火焰喷涂(HVOF)技术在叶轮表面加入碳化钨与钴、镍、钴-铬舍盒等复合材料涂层，化学气相沉积硼化涂层技术用于热喷涂难以喷涂的复杂部件。这些技术可以在叶轮表面形成极其坚硬的表面层，增大了泵的抗磨损性。

3，抗磨蚀材料的研究

为防止和减轻固体颗粒对过流部件的磨损，除改进泵的设计和控制运行工况等措施外，提高水泵过流部件本身的抗磨性能、研制抗磨材料，对解决磨损也是一条重要途径。材料的金相组织、元素成分、热处理工艺都会造成材料的耐磨性差异，因而深入研究材料的各种性能及其耐磨性能是一项意义重大的研究课题。近年来，在抗磨蚀材料的研究方面取得了不少成绩。将高铬白口铸铁作为耐磨材料在泵中得到广泛应用，金属陶瓷、高分子耐磨材料以及耐磨橡胶的研究也取得了一定进展。

在工程中，当流量要求有较大变化，即在某一时间内要求减少或增大流量；或者一台泵不能满足流量要求时，可采用两台泵或多台泵并联工作。泵并联工作时流量小于各台泵单独运行时的流量之和，而且管路阻力曲线越陡（即管路阻力越大），并联运转时流量减少得越多。

在工程中，当用单台泵时，其流量已能满足，而扬程达不到预定要求或原有设备不能使用，要求改用于更高扬程的系统时，可采用两台或多台泵串联以达到所需扬程。但要注意各台泵串联后，其泵体强度是否能满足，以保安全。