65ZJL30 中沃 液下泵蜗壳

产品名称	65ZJL30 中沃 液下泵蜗壳
公司名称	河北中沃泵业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:中沃泵业 型号:VB1728
公司地址	安国路景水泵工业区
联系电话	13931894666

产品详情

机械密封又叫端面密封，是由至少一对垂直于旋转轴线的端面在流体压力和补偿机构弹力(或磁力)的作用，以及辅助密封的配合下，保持贴合，并相对滑动而构成的防止流体泄漏的装置。机械密封过早失效，一般是由于选型不对、品质不良、泵振动偏大、泵轴的轴向窜量大、没有辅助冲洗系统或辅助冲洗系统设置不合理、检修维护不良等因素造成。失效泄漏点主要有5处：

(1)轴套与轴间的密封；

(2)动环与轴套间的密封；

(3)动、静环间密封；

(4)对静环与静环座间的密封；

(5)密封端盖与泵体间的密封。

液下渣浆泵的液下泵端面密封是有一对垂直于旋转轴线的端面， 液下泵端面在流体压力及补偿机械外弹力的作用下，渣浆泵配件中依赖辅助密封的配合与另一端保持贴合，并相对滑动，从而防止流体泄漏。

机械密封本身是一种要求较高的精密部件，
对设计、机械加工、装配质量都有很高的要求。在使用液下泵机械密封时，
应分析使用机械密封的各种因素，
使机械密封适用于各种液下泵的技术要求和使用介质要求且有充分的润滑条件，
这样才能保证密封长期可靠地运转。

液下泵机械密封中还存在设计、选择、安装等不够合理的地方。

一、液下泵弹簧压缩量一定要按规定进行， 不允许有过大或过小的现象， 误差±2mm，压缩量过大增加端面比压，摩擦热量过多，造成液下泵密封面热变形和加速端面磨损，压缩量过小动静环端面比压不足， 则不能密封。

二、 安装液下泵动环密封圈的轴 (或轴套) 端面及安装静环密封圈的密封压盖(或壳体)的端面应倒角并修光，以免装配时碰伤动静环密封圈。

液下渣浆泵的机械密封注意事项：

1、正常使用前，先进行常压运转，观察密封部位的温升是否正常，有否泄漏现象。如有轻微泄漏，可以跑合一段时间，使端面贴合得更加均匀，至泄漏量逐渐减少到正常为止。如运转1-3小时，泄漏量仍不减少，则需停车检查。

2、渣浆泵起动前，应保持密封腔内充满液体或被密封之介质，如有单独密封系统应起动之，冷却水系统亦须开始流通。

3、用手盘动联轴节，检查轴是否轻松旋转，如果盘动很重，需检查有关安装尺寸是否正确。

4、正常开车前，需进行静压试验，检查机械密封之端面、密封圈处和密封端盖处之密封效果，如有问题，逐个检查解决。

5、起动前应清洗物料管线，以防铁锈杂质进入密封腔内。

6、正常工况运转，升压升温可分别缓慢进行，并注意端面的温升和泄漏情况，如一切正常，说明即可投入生产使用。

7、渣浆泵起动前，需检查机械密封的附设装置，冷却润滑系统是否完善畅通。