150ZJL35 中沃 ZJL系列渣浆泵查看

产品名称	150ZJL35 中沃 ZJL系列渣浆泵查看
公司名称	河北中沃泵业有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:中沃泵业 型号:DG1304
公司地址	安国路景水泵工业区
联系电话	13931894666

产品详情

渣浆泵常见的密封形式及影响密封效果的因素，对渣浆泵填料式密封进行机械密封改造．给出改造方法及改造技术要求，并对机械式密封做出进一步改进，将其应用到了冶金企业污泥处理现有设备中，并取得了良好的密封效果及经济效益。渣浆泵的工作环境比较恶劣，多用于矿山、冶金、煤炭、环保等行业．输送含有磨蚀性固体颗粒的浆体由于输送介质具有磨蚀性的原因，使的渣浆泵的使用寿命普遍较短．因此减轻渣浆泵的磨蚀是延长其寿命的有效途径，而渣浆泵轴封的密封效果是影响到渣浆泵磨蚀程度的重要因素之一。所以改进、优化渣浆泵的轴封方式．对于保证渣浆泵的正常运行及延长其使用寿命具有重要的意义.

液下渣浆泵安装顺序：

1、将双列轴承装在泵轴上，依次装入轴承隔套及上端轴承内圈。

2、将含有轴承的泵轴装入轴承体内，装上轴承密封压盖、挡水圈。

3、依次将上端轴承、轴承压盖、轴承压套、锁紧圆螺母装好。

4、调整轴承间隙：将轴调到轴承体下端方向，调不动为止。固定一圆螺母，另一圆螺母不固定，用撬棒、百分表调出轴向间隙，一般间隙为0.015～0.025mm。然后，背紧螺母，装好泵联。

5、装好联接管、固定盘、后盖、叶轮、泵体、弯管与出水管并固定。注：叶轮与泵壳前端间隙为2～2.5 mm。

6、装上电机座与含有电联的电机；即完成整泵的装配过程。

7、泵的拆卸按上述相反步骤进行。

液下渣浆泵的液下泵端面密封是有一对垂直于旋转轴线的端面， 液下泵端面在流体压力及补偿机械外弹力的作用下，渣浆泵配件中依赖辅助密封的配合与另一端保持贴合，并相对滑动，从而防止流体泄漏。

机械密封本身是一种要求较高的精密部件，
对设计、机械加工、装配质量都有很高的要求。在使用液下泵机械密封时，
应分析使用机械密封的各种因素，
使机械密封适用于各种液下泵的技术要求和使用介质要求且有充分的润滑条件，
这样才能保证密封长期可靠地运转。

液下泵机械密封中还存在设计、选择、安装等不够合理的地方。

一、液下泵弹簧压缩量一定要按规定进行， 不允许有过大或过小的现象， 误差±2mm，压缩量过大增加端面比压，摩擦热量过多，造成液下泵密封面热变形和加速端面磨损，压缩量过小动静环端面比压不足， 则不能密封。

二、 安装液下泵动环密封圈的轴 (或轴套) 端面及安装静环密封圈的密封压盖(或壳体)的端面应倒角并修光，以免装配时碰伤动静环密封圈。