

电刷镀轧钢机飞轮内孔

产品名称	电刷镀轧钢机飞轮内孔
公司名称	广州源铭机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区庙头四公顷工业路18-1
联系电话	020-82292750

产品详情

“源铭机电电刷镀技术”是其“源铭机电修复技术”的主要组成部分之一。电刷镀技术是应用电化学沉积原理，在金属表面选定部位快速沉积金属镀层的一种表面处理技术，我国于七十年代后期由美国引进了该技术，主要应用于飞机、坦克、军舰等国防工业的精密零部件维修，八十年代中期开始向全国推广，但由于其修复层厚度（小于0.1mm）的局限性及修复材质等方面的原因，使其很难适用于大部分零部件的磨损修复需要。广州市源铭机械有限公司从电源、工艺、镀液等各方面对该技术进行了长达十年以上的深入研究，取得了多项关键性的技术突破，彻底改变了其维修应用的局限性，“源铭机械电刷镀技术”的形成，是电刷镀技术应用领域的一个转折点，是其高速发展的里程碑。结束了电刷镀技术只能在单一材质上沉积金属镀层的历史，从根本上拓宽了其应用范围，该活化液的发明及其工艺的应用，使电刷镀技术可以在碳钢、合金钢、铸铁、铜、铝、铬等两种及两种以上材质上同时沉积金属镀层；也可以在不明材质及惰性材质上沉积镀层，使一些材质不明的进口零件及表面镀铬的复合材质零件的成功修复成为现实，更为重要的是该项发明实现了电刷镀技术与其它特种修复技术的复合应用。

在国内首先将逆变脉冲技术成功的应用于电刷镀的制造中，使逆变脉冲电刷镀电源成为原直流电源的替代产品，逆变脉冲电刷镀电源的镀层结合强度提高了1.5~3倍，内应力降底了4~6倍，使原有难镀材质、不可镀材质的成功施镀成为可能，彻底打破了原有修复磨损量不能超过0.15mm的局限性，使其能够广泛应用于各种工况下机械零件的磨损修复。