

方向机轴修复

产品名称	方向机轴修复
公司名称	广州源铭机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区庙头四公顷工业路18-1
联系电话	020-82292750

产品详情

广州源铭机电有限公司的喷涂项目工程采用国内最先进的工艺技术，达到了以最低成本创造了高质量的水平，竭诚为客户提供最理想的保障服务！热喷涂通常是指固态的喷涂材料，通过喷枪加热到溶化或者半溶化状态喷射到经过处理的工件表面上，形成图层的一种表面加工方法。整体铸造或锻造比较昂贵的金属，如钛、镍、钴、钨、锆等造价很高而且铸、锻造以及焊接方法都有一定的困难，于是人们在生产实践中，在普通材料的表面上，制作一个特殊的工作表面，使其达到：防腐、耐磨、减磨、增磨、抗高温、抗氧化、隔热、绝缘、导电、防微波辐射等一系列多功能，从而达到节约材料，节约能源的目的。我们把这类特殊的工作表面叫涂层，把通过焰流制造涂层的工作方法叫做热喷涂。热喷涂技术是表面工程技术的重要组成部分之一，约占表面工程技术的1/3。

热喷涂技术是一种材料表面保护和强化的新技术，它是以气体、液体燃料以及电弧、等离子弧作热源，将金属、合金、陶瓷、金属陶瓷、塑料等粉末或丝材、棒材加热到熔化或半熔化状态，借助于火焰推力或压缩空气喷射而粘附到预先经过表面处理的工件表面形成涂层，赋予工件以耐磨、耐腐蚀、抗高温、抗氧化、隔热、绝缘等特性，以达到提高工件性能、延长设备使用寿命的一种技术。由于该技术工艺及涂层材料选择范围十分广泛，操作简便灵活，特别适合于现场施工和工件局部修复，因此，热喷涂技术不但是新设备预保护的有效方法，而且是现场维修有效而经济的手段。涂层的结合包括涂层与基体的结合和涂层内部的结合。涂层与基体表面的粘结力称为结合力，涂层内部的粘结力称为内聚力。涂层中颗粒与基体之间的结合以及颗粒之间的结合机理，目前尚无定论，通常认为有以下几种方式。

- 1.机械结合 碰撞成扁平状并随基体表面起伏的颗粒和凹凸不平的表面相互嵌合，以颗粒的机械连锁而形成的结合（抛锚效应），一般来说，涂层与基体的结合以机械结合为主。
 - 2.冶金 - 化学结合 这是当涂层和基体表面产生冶金反应，如出现扩散和合金化时的一种结合类型。当喷涂后进行重熔即喷焊时，喷焊层与基体的结合主要是冶金结合。
 - 3.物理结合 颗粒与基体表面间由范德华力或次价键形成的结合。
- 涂层功能和应用
1. 抗磨损涂层
 2. 防腐蚀涂层
 3. 抗高温氧化和耐热腐蚀涂层
 4. 热障涂层
 5. 绝缘涂层
 6. 间隙控制涂层
 7. 尺寸恢复涂层
 8. 生物功能涂层
 9. 远红外幅射涂层