

# 钢轨除瘤机 轨道用,轨道,DELACHAUX多图

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 钢轨除瘤机 轨道用,轨道,DELACHAUX多图 |
| 公司名称 | 深圳市斯图加特科技有限公司            |
| 价格   | 200.00/件                 |
| 规格参数 | 品牌:BALLUFF<br>型号:FH1999  |
| 公司地址 | 深圳市龙华新区建设东路百富汇科技园D栋209   |
| 联系电话 | 13751107988              |

## 产品详情

为有效应对在新的铁路基础设施和轨道维护世界市场的不断增长，DELACHAUX集团结合在一起的“铁路和城市轨道交通”活动纳入其铁路运营的心脏。

它是由RAILTECH和PANDROL，其主要功能是提供专门为在轨道具体的应用系统和部件。

他们的主要研究和开发工作的重点放在简化产品的使用，提高产品的生命周期。

DELACHAUX集团铁路运营的技术能力完全被世界各地的许多大型铁路网络赞赏，对他们来说，他们提供了一个日常和持续的服务。

### WGW宽焊缝铝热焊工艺

可用于伤损焊头的应急处理，将原伤损焊头切除后，直接在原位用宽焊缝进行焊接。在节约时间的同时也节约维修成本。除了工装夹具需更换，其他工具设备都与普通焊缝相同，在最大程度上为用户降低了使用成本。

轨缝：68+/-3mm

预热时间：6分钟（60kg/m钢轨）

拆模时间：10分钟

推瘤时间：11分半钟

## 钢轨对正架梁

在线下作业时，能更快更好的完成对正工作，并有更好的稳定钢轨的效果。

重量：结构架60kg

组件：26kg

尺寸：外围尺寸2630mmX800mmX 270mm

## 中国高速铁路和客运专线上道许可和成功应用案例

铁道部运输局运工线路函2012-279号

拉伊台克的标准焊缝铝热焊接技术和宽焊缝铝热焊接技术都成功地应用于中国客专线/高铁线的新线建设和线路维修/抢修。经过了数年的成功使用验证，并由铁道部按照最新的部标由全路的专家组正式进行上道许可审查并获正式批准。

时速250公里/小时有砟客专线道岔焊接，

时速250公里/小时有无砟客专线道岔焊接，

时速350公里/小时无砟高铁线道岔焊接。

例如武广高铁耒阳西车站道岔焊接，广深港客运专线道岔焊接，沪昆线和秦沈线各道岔焊接。

瑞泰潘得路中国铁路技术有限公司坚持“重质守信，不断创新，顾客至上，追求卓越”为服务宗旨，真诚为中国铁路提供一流的产品和精湛的技术服务！衷心希望为我们中国的铁路建设贡献一份力量。