

两肋钢筋机订购华瑞重工全国好企业两肋钢筋机定制

产品名称	两肋钢筋机订购华瑞重工全国好企业两肋钢筋机定制
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:OE1036
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

1、华瑞重工冷轧两肋钢筋设备导卫组装时的调整：

滚动导卫在组装时应应对导辊的对称度进行充分的调整；

扭转导卫在组装时应正确的调整开口度及扭转角度。

2、导卫现场安装时的调整

安装导卫时，进口导卫装置中心线要与轧辊的孔型中心线

对准，应保证轧件一旦咬入就与导板或预导板脱离接触；

出口导卫的前端必须与轧槽相吻合，下导卫板根据轧制的

具体情况略低于轧槽，鼻端应尽可能接近轧槽，但避免与轧辊接触。

导卫支架应保持水平；

导卫在导卫座上要安装牢固。

华瑞重工冷轧高延性成套设备介绍：

1.放线机：采用双放线系统，不停机作业

2.除磷减径机：采用6轮除磷，可有效的去除钢筋表面的铁锈，设备结构简单，除磷效果显著。

3.冷轧机：冷轧机和安装在上面的两个轧机箱体均采用铸造成型，箱体刚性好，轧辊采用硬质合金材质，经久耐用，可刻3-4道槽，每道槽可轧制多种不同规格的钢筋。

4.调直切断机：采用多轮直进式调制方式，速度开，不扭曲，不伤肋；切断机采用伺服控制切断，能保证设备在高速运转的状态下的切断准确性，精确性，材料损失几乎为零。

5.落料系统：自动对齐、落料及收捆，无需人工整理，减少了人力资源的浪费。

6.电控系统：自动检测和安全保护功能，PLC自动控制，自动计数、记长、可同时输入多种尺寸、规格的产品，设备无需停机，安全稳定。