

# 烘干机,河南宏基建材机械,煤泥烘干机

产品名称	烘干机,河南宏基建材机械,煤泥烘干机
公司名称	河南宏基建材机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:正一建材机械 型号:HP1189
公司地址	荥阳市豫龙镇康泰路与桃贾路交叉口东30米
联系电话	0371-88888616 13733876636

## 产品详情

### 一、褐煤烘干机用途：

在保证被干燥褐煤质量不变的情况下，采用低温四级烘干工艺，将褐煤水分蒸发至含水5%以下。一级烘干区在高温状态下经400℃高温除去大部分水分，确保褐煤的化学成份不发生变化且不易燃烧；二级烘干区室温300℃，通过中温强力引风高产除水，确保褐煤不焦化；三级烘干区室内温度120℃-210℃，利用滚筒内的破碎装置，反复撞击、打散物料，顺流烘干；四级烘干区为高排气区，室温60℃-80℃，靠引风系统呈负压的低温热气流排除水份。

### 二、褐煤烘干机特点：

- 1、褐煤烘干机抗过载能力强，处理量大，燃料消耗少，干燥成本低；
- 2、采用顺流干燥方式，烟气与湿物料由同一侧进入干燥机，可以利用高温烟气获得很高的蒸发强度，干燥机出口温度低，热效率高；
- 3、可根据不同的物料性质改变运行参数，使物料在干燥机筒体内能够形成稳定的全断面料幕，质热交换更为充分；
- 4、新型给料、排料装置，杜绝了滚筒干燥机给料堵塞、不连续、不均匀和返料等现象，降低了除尘系统的负荷；
- 5、新型内部结构，强化了对已分散物料的清扫和热传导作用，消除了筒体内壁的沾粘现象，对物料水分、粘性的适应性更强；
- 6、褐煤烘干机实现了“零水平推力”，大大减少了挡托轮的磨损，筒体运转平稳可靠；
- 7、褐煤烘干机采用“调心式托轮装置”，使托轮和滚圈的配合永远呈线性接触，从而大大降低了磨

损和动力损耗；

8、可根据用户要求控制产品粒度和水分，干燥煤泥时产品水分可达8%以下，粒度可控制在8mm以下。

四、褐煤烘干机优势：

#### 1、成本小化：

褐煤烘干机采取保温措施，减少热损失，采用低成本煤作为热源燃料，减少了燃料的费用开支，并且实施全自动化减少人力成本的投入。

#### 2、烘干效率高：

褐煤烘干机采用高温快速烘干工艺，热风温度比普通的低温烘干提高40个百分点，热效率高达90%的热源系统，使综合热效率高达73%，一部分干燥后热风由尾端送入首端继续加热，减少热损失。

#### 3、干燥生产安全大化：

褐煤烘干设备全程自动化防燃防爆装置，杜绝事故的发生。现场施工由技术过硬、经验丰富的施工人员，保证设备稳定运行。一年内免费保修，终生维修，确保您无后顾之忧。

#### 4、烘干成品质量好：

褐煤烘干机采用单层装置，减少粉尘对物料的污染，高温快速工艺减少物料中有机元素的损失，电控控制柜在线监控水分控制，使物料烘干后保证水分均匀。

#### 5、干燥强度大：

褐煤烘干每小时去水量高达8000kg，物料烘干速度快。

沙子烘干机即高效组合式烘干机。采用欧洲节能技术——镶钳式结构。内筒、中筒及外筒形成一个自保温结构体。特殊的热工设计理念，消除风洞热量损耗，增加热交换面积和单位容积蒸发强度，节能效果佳。符合国际创建环境友好型，资源节约型社会的政策，是替代传统烘干机设备的环保节能型产品。该设备用于烘干沙子、黄砂、矿渣、粘土等原材料，广泛应用于建材、化工、铸造等行业，可适应煤、油、气等多种燃料。

一、沙子烘干机(沙子干燥机)用途 沙子烘干机或黄沙烘干机,是一种处理大量物料的干燥器。由于运转可靠、操作弹性大、适应性强、处理量大，广泛使用于建材、冶金、食品、化工、煤炭、医药矿产业中。沙子烘干机，或黄沙烘干机属转筒烘干机。一般适应于颗粒状物料，也可用于部分掺入物料的办法干燥粘状膏状物料或含水量较高的物料。特别是烘干沙子，华冶沙子烘干机烘干效果极佳。沙子烘干机或黄沙烘干机的优点是生产能力大、适用范围广、流量阻力小、操作上允许波动范围较大、操作方便等。

二、沙子干燥机(沙子烘干机)结构与原理

1、沙子干燥机构成：1、筒体；2、前辊圈；3、后辊圈；4、齿轮；5、挡辊；6、拖辊；7、小齿轮；8、出料部分；9；扬板；10、减速机；11、电机；12、热风道，13、进料溜槽；14、炉体等部分组成,另外可根据用户需求设计煤气发生炉、燃烧室或配套提升机、皮带输送机、定量给料机、旋风除尘器、引风机等。

粉煤灰烘干设备，是针对粉煤灰初水分比其它物料高、比重比其它物料小、烘干过程中流动性变化大的特点是设计的。具有结构紧凑，占地面积少，是相同产量单筒烘干占地面积的二分之一，工作可靠，能耗低，热效率高，物料烘干效果好，容易实现自动化控制，操作人员少。

- 1、出气温度低，除尘设备使用时间长。
- 2、采用新型组合式扬料装置，可根据用户要求轻松调控所要的终水份指标。
- 3、自动化程度高，操作方便，运转平稳。
- 4、设备所需投资是国外进口产品1/6，投资小，收益快。
- 5、设备为新型节能产品，比同类产品节能20%左右。
- 6、燃料可适应煤、油、汽等。

粉煤灰烘干机系统设计中应注意的问题

- 1、初水份的控制。从电厂刚刚排放出来的湿粉煤灰水份一般在45%左右。这时立即烘干，生产成本较大，对设备亦构成较大压力。在通风良好的地方堆放15天左右，使水份下降至20%左右，再进行处理。
- 2、除尘器的选型。因粉煤灰颗粒细、密度轻，干燥后在负压状态下，易被气流带走，导致流体介质发生变化，且含尘气体水份较大。除尘器应依据上述工艺状态进行选择。
- 3、干料输送设备应注意密封。
- 4、热风炉的选择。热风炉应选用效率高，能充分燃用劣质煤，操作方便的炉型。