研磨机齿轮品牌,卖研磨机齿轮,齿轮箱和减速箱图

产品名称	研磨机齿轮品牌,卖研磨机齿轮,齿轮箱和减速箱图
公司名称	东莞市洪都精密机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:洪都减速器 型号:KB1911
公司地址	东莞市常平镇还珠沥教育路中段
联系电话	0769-81019667/83811978 18029000752

产品详情

减速机的使用

1、在运转200~300小时后，应进行次换油，在以后的使用中应定期检查油的质量，对于混入杂质或变质的油须及时更换。一般情况下，对于长期连续工作的减速机，按运行5000小时或每年一次更换新油，长期停用的减速机，在重新运转之前亦应更换新油。减速机应加入与原来牌号相同的油，不得与不同牌号的油相混用，牌号相同而粘度不同的油允许混合使用；

2、换油时要等待减速机冷却下来无燃烧危险为止，但仍应保持温热，因为完全冷却后，油的粘度增大，放油困难。注意：要切断传动装置电源，防止无意间通电；

3、工作中，当发现油温温升超过80°C或油池温度超过100°C及产生不正常的噪声等现象时应停止使用，检查原因，必须排除故障，更换润滑油后，方可继续运转；

4、用户应有合理的使用维护规章制度，对减速机的运转情况和检验中发现的问题应作认真记录，上述规定应严格执行。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。
以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。

减速机一般用于低转速、大扭矩的传动设备，把电动机、内燃机或其它高速运转的动力通过减速机输入轴上的小齿轮啮合输出轴上的大齿轮来达到减速的目的。

普通的减速机也会有几对齿轮，通过齿轮之间的相互啮合来达到理想的减速效果。大小齿轮的齿数之比，就是传动比。

减速机日趋大型化，低速、重载和高运转率的矛盾日益突出。大型减速机要求必须具备足够的承载能力和运行的可靠性，然而要实现这一点并非易事。它负荷重、制

造精度高、检修难度大、费用高、周期长，对工厂的生产影响大。因此，切实搞好减速机的管理，提高维护水平，保持其良好的机械性能和正常运转，是设备管理的重点之一。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。
以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。

我们始终坚持以质量求生存，以科技求发展的宗旨，不断开拓、努力、创新，以塑造卓越的产品，提高实力形象，完备市场体系，竭诚为广大用户提供完善的售后服务，真诚希望与国内外广大用户携手合作，共创新的辉煌。

减速机发展过程

20世纪70－80年代，世界上减速器技术有了很大的发展，且与新技术革命的发展紧密结合。通用减速器的发展趋势如下：

①高水平、高性能。圆柱齿轮普遍采用渗碳淬火、磨齿，承载能力提高4倍以上，体积小、重量轻、噪声低、效率高、可靠性高。

②积木式组合设计。基本参数采用优先数，尺寸规格整齐，零件通用性和互换性强，系列容易扩充和花样翻新，利于组织批量生产和降低成本。

③型式多样化，变型设计多。摆脱了传统的单一的底座安装方式，增添了空心轴悬挂式、浮动支承底座、电动机与减速器一体式联接，多方位安装面等不同型式，扩大使用范围。

促使减速器水平提高的主要因素有：

①理论知识的日趋完善，更接近实际（如齿轮强度计算方法、修形技术、变形计算、优化设计方法、齿根圆滑过渡、新结构等）。

②采用好的材料，普遍采用各种优质合金钢锻件，材料和热处理质量控制水平提高。

③结构设计更合理。

④加工精度提高到ISO5－6级。

⑤轴承质量和寿命提高。

⑥润滑油质量提高。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。
以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。