

塑料插扣 订货 seden

产品名称	塑料插扣 订货 seden
公司名称	淮安市圣典塑料制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	货源类别:订货 品牌:seden 配件种类:扣具
公司地址	江苏淮安经济开发区铁云路东
联系电话	13951260640 15061281260

产品详情

货源类别	订货	品牌	seden
配件种类	扣具	材质	塑料
尺寸	内直径2.5cm和2cm两种规格	最快出货时间	4-7天

我厂是生产各种塑料制品的厂家,共有注塑机20台,有装配车间,模具全部自己加工,可以根据对方要求来生产,欢迎广大客户前来洽谈业务,我们公司将以最优惠的价格,最迅速的生产来和你们合作!

注塑是一种工业产品生产造型的方法。产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑。注塑还可分注塑成型模压法和压铸法。注射成型机(简称注射机或注塑机)是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备,注射成型是通过注塑机和模具来实现的。

编辑本段注塑简介

- 1.橡胶注塑：.橡胶注塑成型是一种将胶料直接从机筒注入模型硫化的生产方法。橡胶注塑的优点是：虽属间歇操作，但成型周期短，生产效率高取消了胚料准备工序，劳动强度小，产品质量优异。
- 2.塑料注塑：.塑料注塑是塑料制品的一种方法，将熔融的塑料利用压力注进塑料制品模具中，冷却成型得到想要各种塑料件。有专门用于进行注塑的机械注塑机。目前最常使用的塑料是聚苯乙烯。

所得的形状往往就是最后成品，在安装或作为最终成品使用之前不再需要其他的加工。许多细部，诸如凸起部、肋、螺纹，都可以在注射模塑一步操作中成型出来。

注塑分类与部件

注射模塑机(注塑机)有两个基本部件：用于熔融和把塑料送入模具的注射装置与合模装置。和模装置

的作用在于：1.使模具在承受住注射压力情况下闭合；2.将制品取出注射装置在塑料注入模具之前将其熔融，然后控制压力和速度将熔体注入模具。目前采用的注射装置有两种设计：螺杆式预塑化器或双级装置，以及往复式螺杆。螺杆式预塑化器利用预塑化螺杆（第一级）再将熔融塑料注入注料杆（第二级）。

螺杆预塑化器的优点是熔融物质量恒定，高压和高速，以及精确的注射量控制（利用活塞冲程两端的机械止推装置）。这些长处是透明、薄壁制品和高生产率所需要的。其缺点包括不均匀的停留时间（导致材料降解）、较高的设备费用和维修费用。

最常用的往复式螺杆注射装置不需要柱塞即将塑料熔融并注射。