山东软体家具喷胶厂家

产品名称	山东软体家具喷胶厂家
公司名称	山东鲁兴胶业有限责任公司
价格	200.00/桶
规格参数	品牌:鲁兴 型号:喷胶
公司地址	山东省临沂市高新技术开发区
联系电话	0539-8520880 13562927585

产品详情

一、山东软体家具喷胶厂家产品特性：

山东软体家具喷胶厂家满足标准为：gb18583-2008(室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量国家强制性标准）、gb 19340-2003国家标准（鞋和箱包用胶粘剂有害物质限量标准）、hj/t220-2005环境标志认证标准（十环产品认证标准）、德国蓝天使用环保标准。

二、山东软体家具喷胶厂家气味：

山东软体家具喷胶厂家胶水成品具有非常淡雅缓和的气味，接近无味，采用环保无毒特殊材料经特殊工艺配制而成，喷后晾置5-10分钟后胶层闻起来即可达到接近于无味效果（或等同于海绵、布料等被粘材料的原味效果）。

三、溶剂型喷胶的应用领域：

沙发、床垫、屏风、箱包、皮革、玩具、鞋类、装饰装修、包装等行业，重点是软体家具行业。

四、溶剂型喷胶应用对象：

厚皮、真皮、仿皮、再生皮、海绵、布、木材、eva、eps、abs、鞋材、石材、纸张等。

五、山东软体家具喷胶厂家喷胶正确操作六步曲

第一步：施工现场开启通风系统、打开门窗，确保现场通风良好。

第二步：施工前，检查喷枪功能是否正常，排除气压管道积水。

第二步：材质表面清洁干净，不得有油脂、灰尘或其它杂质。

第四步：喷嘴对着材质表面均匀喷涂；

直线型：喷嘴应与材质表面呈45度角；
喷嘴距材质表面以0.5米以内为佳；喷枪气压应调到6-8公斤正常要求；

扇形：喷嘴应与材质表面垂直，喷出均匀扇形的胶雾，扇形角度约为45度；

第五步：均匀喷涂得后，放置1-5分钟方可粘合（或以胶层不粘手为准）。

第六步：粘合时适当加压，会使粘合效果更佳。

山东软体家具喷胶厂家山东软体家具喷胶厂家 喷胶施工中火灾的预防

1.火灾发生的三个条件：

易燃物（溶剂、海绵、无纺布、纤维、弹簧包等）

氧气

火种（静电、明火、火星）

2.由于易燃物的易燃性与空气中的氧气不好控制，重点可以控制火种，控制好静电释放又是重中之重。

七：如何避免静电引发的火灾

秋冬季节，空气干燥，特别容易产生静电，引发火灾。我们要强烈建议客户采取以下措施进行预防：

1.保持车间要有良好的通风系统。

2.生产操作时，要轻拿轻放，尽量减少海绵与海绵、弹簧包、无纺布等材质之间的摩擦，降低静电产生的几率。

3.喷胶喷涂完毕后，要等溶剂挥发完毕（或以胶层不粘手为准），方可进行施压。

4.喷胶、海绵、金属架等材质进行施工操作时不能放在绝缘材料上，一定要在操作平台上安装静电接地装置，以最快的速度消除静电。

5.海绵、无纺布、弹簧包、金属架等材料存放时避免阳光直射，在使用前要做静电释放处理，即使用前要在安装有接地装置的地方放置一下。

6.喷胶操作人员应配穿防静电着装。

7.换用防火喷胶。

八：山东软体家具喷胶厂家通风的必要性

国内软体家具制造行业普遍存在以下问题：生产车间门窗紧闭、集体供暖、车间空气流通不畅，导致车间的喷胶气味变大，胶水表面干燥速度减慢。

造成这些问题的关键都是由于厂家没有通风系统或通风系统安装不合理。

通风顺畅的优点

1、胶水喷涂后到可进行粘结有一个溶剂挥发过程，通风顺畅可以降低车间的溶剂味道。

2、通风顺畅可使从胶水中逸出的溶剂快速排出室外，从而降低车间内有害物质浓度，降低对车间操作工人的危害。

3、通风顺畅，可有效降低易燃物浓度和减少静电着火的几率，避免火灾发生。

4、通风顺畅，可使喷涂后的胶水溶剂挥发速度加快，提高工作效率，保证更好的粘合质量。

通风不畅的缺点

1、从胶水中挥发的溶剂不能及时排出，导致车间气味增大。

2、通风不畅，可能会导致车间有害物质超标，影响个人健康。

3、 溶剂的不到有效排放，易燃物浓度超标，诱发火灾。

4、影响胶水表面干燥时间，降低生产效率，也会降低粘合质量。

九：溶剂型喷胶常见的问题及解决方法

初粘性差、不粘山东软体家具喷胶厂家

1、胶水挥发速度慢——调整胶水的挥发速度或改变施工工艺。

2、气温太低，影响初粘性——调整施工场所温度或换耐低温品种

3、喷枪空气管道含水——排放空压机的积水

4、空气湿度太大——调整施工场所湿度环境

5、喷涂胶层太厚，导致慢干——按正确操作方法调整喷涂量

6、喷涂胶层太薄，导致缺胶——按正确操作方法调整喷涂量

喷不出来

1、气压太低——调高气压，正常为6~8kg。

2、气温太低，影响粘度——调高施工场所气温或换耐低温品种。

3、喷枪故障——更换或维修喷枪。

4、胶水粘度太高——用稀释剂调整胶水粘度。

喷涂不均匀，散不开

1、气压太低——调高气压，正常为6~8kg。

2、喷枪故障——更换或维修喷枪。

3、喷涂距离太远——调整喷涂的距离和角度。

4、胶水粘度太高——用稀释剂调整胶水粘度。

喷涂飞丝

1、喷涂距离太远——调整喷涂的距离和角度。

2、胶水太稀——调整胶水的粘度或更换其它型号胶水。

太阳照射易脱胶

1、耐紫外光差——避免在太阳下曝晒或更换其它型号胶水。

2、没有粘结好——按正确操作方法进行粘结。

加热后易脱胶（粘合后脱胶），一面有胶水，一面无胶水

1、粘合时上胶量不够——按正常上胶量进行操作。

2、耐热老化性差——加强粘力或更换其它型号胶水。

3、未干粘合（主要问题多出现在冬季）——待胶水干透后再粘合，一般1－5分钟。

（粘合后脱胶）部分粘合良好，部分粘合不良

1、 喷涂不均匀，积胶——调整喷枪气压、距离，喷涂尽量均匀。

2、喷涂不均匀，缺胶——调整喷枪气压、距离，喷涂尽量均匀。

3、 未干粘合（主要问题多出现在冬季）——待胶水干透后再粘合，一般1－5分钟。

（粘合后脱胶）两面都有胶水

1、粘合时部分加压，部分没有——粘合时尽量全部加压。

2、未干粘合，积胶——待胶水干透后再粘合，一般1－5分钟。

3、过了最佳时间才进行粘合——在最佳开放时间内进行粘合。

十、喷胶领域的误区:气味大=毒性大

新国标gb18583-2008自2009年9月推出已经有一段时间了,从市场上的反馈并不令人乐观,大多数的客户和厂家对喷胶和万能胶的新国标产品不太愿意接受,原因何在?主要还是在气味上!由于新国标产品采用了环保材料,气味上较独特,与以往相比显得较大.

一位资深胶粘剂技术顾问指出:“ 气味大则毒性大 ”是一个巨大的误解，是普通老百姓对胶粘剂毒性的一个认知上的错误。从外观、气味上并不能辨别出胶粘剂中的毒性高低，气味是由原材料决定的。通常使用廉价高毒溶剂的喷胶，其气味偏低甚至较好闻（如苯，具有轻微好闻的芳香味），而符合新国标标准的个别原材料的气味可能较独特。只有国家专业检测机构才具有相应的技术能力检出毒性的高低，建议胶粘剂使用厂家在正式使用前，抽样送检国家质检部门。

因此：毒性高低不取决于气味！而解决气味大的办法：通风。改善施工及操作环境的通风条件，使操作者更健康！

教授还对业主和施工者提出了忠告：使用劣质喷胶与劣质万能胶将会对操作者及业主的身体带来极大的损害！

山东软体家具喷胶厂家山东软体家具喷胶厂家山东软体家具喷胶厂家