

美甲印章专用移印硅胶 好上油液体硅胶移印次数多

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 美甲印章专用移印硅胶 好上油液体硅胶移印次数多 |
| 公司名称 | 东莞市明日有机硅材料有限公司 |
| 价格 | 39.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:明日 型号:MR-318 比例:100:2 |
| 公司地址 | 东莞市黄江镇星光村星光一队53栋405号 |
| 联系电话 | 0137-90367889 13538611518 |

产品详情

移印硅胶的型号

明日MR-318

移印硅胶的描述

移印硅胶是用于塑料五金制品等表面印刷，具有优异的耐用磨性能、不变形、不冒油及良好的油墨转移等性能。能在常温下硫化成型，固化时间随固化剂的用量而定，固化剂的用量越多，固化就越快。移印硅胶为双组份缩合型/加成型室温硫化硅橡胶，在硫化前是以A、B组份分装的流动液体，能在常温下硫化成型，固化时间随固化剂的用量而定，固化剂的用量越多，固化就越快可制备性能优异的移印弹性材料，产品具有粘度低、流动性好、制品易脱模、无收缩性、不渗油、不变形的优良特性；产品具有良好的油墨转移性能和耐油量溶剂性。产品可在室温下硫化，也可加热快速硫化。

移印硅胶的用途

主要用于塑胶玩具，电镀产品，电子玩具，商标，不规则图案的印刷。移印胶头就是将钢板上的图案通过胶头做载体，再把钢板上的图案转印在玩具产品上。

移印硅胶的操作方式

一、先把模具用洗洁精清洗干净，然后把模具里的水份擦干或用气枪吹干，并涂上一层脱模剂。

二、移印硅胶、硅油的正常比例，是根据客户的要求而定的，如果客户要求印刷的图案面积大，需用软胶头，就多增加硅油。相反，需要胶头硬度大的，就不添加或少添加硅油，一般移印胶头的硬度以15A~25A°为合适，如果硅油添加量过大，胶头过软，印刷的次数呈有限的，再好的硅胶质量都会被硅油破

坏了它的分子量，而产生不耐磨、不耐溶剂及老化现象。三、介绍一般正常比例如下：100克硅胶加入30克硅油，胶头硬度15A°，适应移印合金车仔及图案小，接触面积比较小的产品。如须压力接触面大或需软胶头，硅胶与硅油的比例可以做到100：30，100：50不等，但要注意，硅油的添加量越大，胶头越软，移印的次数，耐磨性及耐溶剂性都会降低及减少，移印产品的次数也会相应减少，造成成本上升，原料浪费。

四、固化剂的添加量及硅胶的化学反应情况如下比例：取硅胶100克，硅油50克，然后进行混合搅拌，待硅油与硅胶充分搅拌均匀后，再按硅胶和硅油总重量的2%-3%加入固化剂，再进行搅拌2-3分钟，即可进行抽空。抽空时间一般不超过10分钟，抽空时间太久，胶体很快固化，就会影响倒胶的质量。

供应商：东莞市明日有机硅材料有限公司

联系人：覃先生

联系电话：13790367889

手机：13538611518

QQ: 2629904503

公司地址:东莞市黄江镇星光村星光一队53栋405号