

# 低耗两肋冷轧机信息华瑞重工低耗两肋冷轧机配置

产品名称	低耗两肋冷轧机信息华瑞重工低耗两肋冷轧机配置
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:LM1900
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

## 产品详情

华瑞冷轧机结构特点：

- 1、采用电油泵打黄油，润滑有保障。
- 2、配有厚度测量表可精确快速调整钢筋的直径。
- 3、采用上下同步加载设计，永不用调整中心。
- 4、采用双放线架和整线系统设计，人工放线已成为历史，也减少因停机穿线、焊接造成效率低下。
- 5、除鳞、冷轧、传动、切断均采用滚动轴承，使用寿命长，互换性好。
- 6、速度无级可调，对焊后圆条也能顺利通过（无废料）。
- 7、整体钢结构设计，无需水泥基础，垫平就可生产。
- 8、主机齿轮采用20CrMnTi，材料渗碳淬火，研齿,负载力强，使用寿命长。
- 9、该机导料咀均采耐磨材料制成，可降低生产成本。
- 10、该机收线具有自动跟踪出线速度，运行稳定可靠。

华瑞重工两面带肋钢筋机组特点：

- 1、轧机采用2级连炸工艺，减径与主轧机均采用主动式同步合金轧辊来完成
- 2、最大进线直径16mm，最大成品直径14mm，产品质量按GB13788-2008与高延钢筋行业标准验收
- 3、轧制速度可根据型号不同120-180米/分钟
- 4、采用立式收线机，两个收线机可自动切换，不停机工作，收线重量达到2吨，收卷外观整齐漂亮，和三级钢完全一样。
- 5、纸条钢筋与收线机大款钢筋自由切换不需停机
- 6、轧辊损耗：我公司轧辊均采用国内质量最好的株洲601钻石牌硬质合金。

国家专利产品，节能40%-60%,使用寿命提升3-4倍，维修率降低2-3倍，设备稳定性提高60%.